

La forza della versatilità

La nostra gamma di compressori da 5,2-23 m³/min. è il nostro range di prodotti conosciuti per la loro versatilità che copre centinaia di applicazioni in tutto il mondo. I nostri compressori sono in grado di gestire in modo efficiente un gran numero di applicazioni.

Quando ci occupiamo dei compressori di medie dimensioni, ci interessiamo del triangolo strategico costituito da 3 aspetti fondamentali: dimensioni, portata e consumo di carburante. Ottenere l'eccellenza in uno di questi tre aspetti è una perdita di tempo se non la si ottiene anche negli altri due aspetti fondamentali. Per questo motivo vi promettiamo un range, leader del settore, di compressori ottimizzati in termini di dimensioni e portata, dai livelli senza pari di autonomia ed efficienza nei consumi.

I compressori di questo range sono progettati per resistere alle condizioni di lavoro più impegnative. Sono caratterizzati da una temperatura operativa standard che spazia da -10 a +50 °C e da un robusto sottocarro. La robustezza della gamma garantisce l'affidabilità di funzionamento. Il design, il controller e la modularità vi garantiscono il controllo delle operazioni. Questa gamma è completamente dedicata alle vostre esigenze.















Introduzione alla tecnologia PACE

Questa versatile gamma offre molteplici possibilità. Grazie al sistema intuitivo PACE (Pressure Adjusted thru Cognitive Electronics), i nuovi modelli offrono un numero maggiore di potenzialità rispetto a quelle di un unico compressore. Questa tecnologia innovativa permette più parametri di pressione e di portata, affinché la pressione e la portata possano essere adattate con precisione alle esigenze dell'applicazione.

Ottimizzate l'investimento del vostro parco macchine, migliorate l'utilizzo e ottenete un maggiore ritorno sull'investimento. Se state utilizzando più macchine per ottenere differenti portate e pressioni, è giunta l'ora di cambiare.

Inoltre i modelli PACE sono dotati della famosa cartuccia filtrante per aria compressa di Atlas Copco, assicurando così maggiore efficienza, intervalli di manutenzione più lunghi, affidabilità senza pari, maggiore durata e minor costo di gestione.



- controller XC2003.
- Regolazione della pressione con incrementi di 0,1 bar.
- Un solo clic per passare da una pressione predefinita all'altra.









Compressori PACE



DATI TECNICI

La pressione e la portata possono essere adattate ai valori elencati qui di seguito.

Prestazioni		XAHS 108	XATS 138	XATS 186	XAVS 186
Pressione di esercizio	bar (g)	7-12	7-10,3	7-10	7-14
	psi (g)	100-175	100-150	100-150	100-205
	m³/min.	5,2	5,5-7,0	9,8-11,4	10,1-11,4
Max portata d'aria (1)	l/s	86	117	190	190
	cfm	182	189-250	345-402	358-402
Max temperatura ambiente	°C	45	45	50	50
Min temperatura di avviamento (dispositivo per l'avviamento a freddo)	°C	-10 / -20 -10 / -20		-10 / -25	-10 / -25
Motore					
Modello		KUBOTA V2403-CR-T-E4B	Kubota E4B V2403-CR-T-E4B	John Deere 4045HFC04	John Deere 4045HFC04
Numero di cilindri		4	4	4	4
Potenza regime nominale	kW	49	49	86	104
Velocità nominale	giri al minuto	2700	2700	1900-2200	1950-2200
Senza carico	giri al minuto	1800	1800	1500	1500
Capacità					
Olio motore	1	9,5	9,5	14,7	14,7
Olio compressore	I	11	11	26,5	26,5
Serbatoio del carburante	I	87	87	168	168
Livello di rumore					
Pressione acustica massima (LpA) a 7 m	dB(A)	70	70	71	71
Dimensioni e peso					
Lungh. con barra di rimorchio fissa	mm	3395	3395	4940	4940
Larghezza	mm	1593	1593	1580	1580
Altezza	mm	1571	1571	1800	1800
Peso	kg	1140	1140	2340	2340

OPZIONI

- Occhioni di traino (DIN, ITA, NATO, BNA, con giunto a sfera e giunto a sfera flessibile)
- Ruota di sostegno o piedino
- Luci stradali
- Cunei per ruote
- Kit per la qualità dell'aria compressa
 - Refrigeratore finale
 - WSD
 - Bypass

- Kit per applicazioni speciali
 - Valvola blocco aspirazione
 - Parascintille
- Avviamento a freddo
- Cartuccia di sicurezza
- Bocchettone in metallo
- Colori speciali su richiesta

Creare valore per il cliente





Dimensioni ottimali

Le dimensioni perfettamente bilanciate del range sono il risultato di una ingegneria innovativa. Queste macchine sono specificamente progettate in modo che siano facili da trasportare sia su strada che fuori strada, anche su terreni dissestati.



Autonomia carburante per un intero turno di lavoro

Questo range si contraddistingue inoltre per l'autonomia carburante ottimizzata. I compressori sono specificamente progettati per garantire l'autonomia di funzionamento per almeno un intero turno di lavoro. Ne risulta un consumo ridotto di carburante e quindi un risparmio di tempo e denaro, con conseguente riduzione dei costi operativi.





Manutenzione agevolata

Questo range garantisce il facile accesso a tutti i punti di manutenzione preventiva e correttiva. Inoltre minimizza la manutenzione e i tempi di fermo macchina e allo stesso tempo ottimizza l'affidabilità e l'impiego della macchina stessa.



Scelta strategica del motore

Conformità con le ultime normative europee. Grazie all'impiego di tecnologie efficienti e affidabili, come la tecnologia SCR (riduzione selettiva catalitica), le emissioni del particolato sono ridotte praticamente a zero.



Prestazioni imbattibili

Tutti i nostri compressori sono stati collaudati sia in laboratorio che sul campo per garantire ottime prestazioni. I compressori di questo range sono progettati per resistere alle condizioni di lavoro più impegnative. Sono caratterizzati da una temperatura operativa standard che spazia da -10 a +50 °C e da un robusto sottocarro. L'intera cofanatura è rivestita con extra strati di protezione contro la corrosione, per una vita utile più lunga e un maggiore valore dell'usato.





VANTAGGI PRINCIPALI

- Range completamente versatile
- Facile da controllare
- Basso costo di gestione
- Semplice da manovrare e trasportare
- Basso consumo di carburante
- Manutenzione agevolata

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Vasta gamma di optionals
- $\bullet\,$ Temperatura ambiente da -25 a +50 °C
- Design compatto e peso ridotto
- Motore conforme alla normativa Fase IIIB
- Bassa rumorosità
- Design robusto
- Autonomia carburante per un intero turno di lavoro
- Controller facile da usare

OPTIONALS PRINCIPALI

- Avviamento a freddo
- Kit per la qualità dell'aria compressa (refrigeratore finale e filtri)
- Kit raffineria (parascintille e valvola blocco aspirazione)
- Numerose combinazioni di sottocarro

www.atlascopco.com

Compressori con portata d'aria fino a 23 m³/min.

Conforme alle ultime normative, questo range non scende a compromessi in termini di dimensioni, portata e pressione. Dotati di un motore **MTU Stage IV**, questi modelli consumano meno carburante e sono molto più efficienti, quindi più produttivi. Sviluppati specificamente per rispondere a numerose esigenze, disponete dei migliori compressori di piccole e grandi dimensioni, combinati un unico range.



DATI TECNICI

Prestazioni		XAHS 237 Md	XAVS 287 Md	XAMS 287 Md	XAHS 317 Md	XATS 327 Md	XAMS 367 Md
Pressione di esercizio	bar (g)	12	14	8,6	12	10,3	8,6
	psi (g)	175	200	125	175	150	125
Max portata d'aria (1)	m³/min.	14,3	16,9	17,6	18,6	19,9	22,2
	l/s	238	282	292	310	332	370
	cfm	504	598	621	657	703	784
Max temperatura ambiente	°C	45	45	45	45	45	45
Min temperatura di avviamento (dispositivo per l'avviamento a freddo)	°C	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25
Motore							
Modello		MTU 4R1000	MTU 4R1000	MTU 4R1000	MTU 4R1001	MTU 4R1002	MTU 4R1003
Numero di cilindri		4	4	4	4	4	4
Potenza regime nominale	kW	129	170	129	170	170	170
Velocità nominale	giri al minuto	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Senza carico	giri al minuto	1300	1300	1300	1300	1300	1300
Capacità							
Olio motore	I	48	48	48	48	48	48
Olio compressore	1	20,5	19,5	20,5	24	24	24
Capacità impianto di raffreddamento	I	69	69	69	69	69	69
Serbatoio del carburante	I	280	280	280	280	280	280
Livello di rumore							
Pressione acustica massima (LpA) a 7 m	dB(A)	72	72	72	72	72	72
Dimensioni e peso							
Lungh. con barra di rimorchio fissa	mm	5488	5651	5488	5651	5651	5651
Larghezza	mm	1987	1736	1987	1736	1736	1736
Altezza	mm	2024	2058	2024	2058	2058	2058
Peso	kg	3150	3500	3150	3500	3500	3500

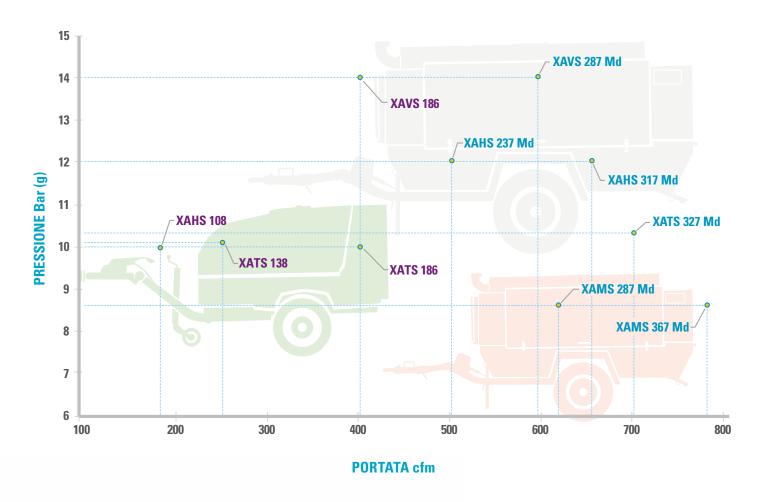


Manutenzione agevolata

Una caratteristica importante del range di spiccata versatilità



Guida alla scelta



Le unità PACE premettono più parametri della pressione e della portata. I parametri massimi sono raffigurati qui sopra.



Compattezza ridefinita

Il nuovo XAHS 108 con cofanatura incernierata e tecnologia PACE.

Atlas Copco

www.atlascopco.com



Gamma della Divisione Energia Portatile

COMPRESSORI







Opzioni diesel e elettriche disponibili.

GENERATORI







*Configurazioni multiple disponibili per ottenere la potenza necessaria per ogni tipo di applicazione

POMPE DI DRENAGGIO





Opzioni diesel e elettriche disponibili.

COMPATTE E PORTATILI

• 210-2500 l/min.



TORRI FARO







ELETTRICO



Il nostro impegno per una produttività sostenibile

La lungimiranza è l'impegno della divisione Energia Portatile di Atlas Copco. Per noi, creare valore per il cliente significa anticipare e superare le sue future esigenze – senza mai contravvenire ai nostri principi ambientali. Guardare avanti ed essere all'avanguardia è il solo modo che ci permette di essere il vostro partner a lungo termine.



www.atlascopco.com