

Refrigerante  
R407C | GWP=1.774Compressore  
ScrollScambiatore  
a piastre  
saldobrasate

Unità motoevaporanti con condensatore remoto

**Soluzione**

- B - Base
- I - Integrata

**Versione**

- ST - Standard
- LN - Silenziata

**Allestimento**

- AS - Allestimento Standard
- DS - Desurriscaldatore
- HR - Recupero Totale

**Capacità Frigorifera 5 - 55 kW**

<b>Struttura</b>	Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).
<b>Compressore</b>	Di tipo ermetico SCROLL (Tranne per il modello 10 dov'è previsto un compressore di tipo Rotativo), completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
<b>Scambiatore ad acqua</b>	Soluzione INTEGRATA: del tipo NOFROST: ad espansione secca in tubi di rame, rivestiti da una guaina plastica e direttamente inseriti in un serbatoio di accumulo in acciaio, esternamente rivestito con isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore; completo di pressostato differenziale. Soluzione BASE: del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.
<b>Quadro elettrico</b>	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
<b>Regolazione e controllo</b>	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
<b>Circuito frigorifero</b>	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide (dal modello 101), rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
<b>Circuito idraulico</b>	(Integrata): Manometro acqua; valvola di sicurezza, elettropompa centrifuga adatta a soluzioni glicolate fino al 20%, valvola di by pass manuale, valvola di sfiato aria, valvola di scarico acqua, pressostato differenziale acqua, accumulo.
<b>Condensatore remoto</b>	Le unità di questa serie sono previste per abbinamento a condensatore ad aria remoto della serie CTK.E (con ventilatori elicoidali) o CTK.C (con ventilatori centrifughi). I condensatori vengono forniti con tenuta di azoto.
<b>Tenuta frigorifera</b>	Le unità motoevaporanti vengono fornite con una tenuta di azoto.

**ACCESSORI**

- Antivibranti a molla
- Resistenza carter olio compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè min/max tensione
- Resistenza antigelo evaporatore (solo versione Base)
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Vaso di espansione chiuso con gruppo di riempimento automatico (solo soluzione Integrata)
- Valvola di sovrappressione/by pass
- Pompa acqua maggiorata
- Set di ruote (dal modello 10 al modello 51)
- Valvola di espansione elettronica

## Unità motoevaporanti con condensatore remoto

EKA		10	15	20	31	51	81	101	121	151	201	
<b>VERSIONE ST - LN</b>												
Potenza frigorifera(1)	kW	5,6	8,0	11,4	14,9	21,3	24,3	31,7	37,4	43,7	55,6	
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	1,2	2,4	2,5	2,9	4,3	4,5	5,7	7,1	8,2	11,4	
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	1,0	1,4	2,0	2,6	3,7	4,2	5,5	6,5	7,6	9,6	
Pressione utile @ Pn(1) - Pompa standard	bar	3,0	2,4	2,8	2,5	2,3	2,9	3,2	3,1	3,0	2,9	
Pressione utile @ Pn(1) - Pompa maggiorata	bar	4,3	3,9	4,4	4,7	4,3	4,3	4,9	4,5	5,4	5,0	
Potenza frigorifera(2)	kW	4,0	5,6	8,0	10,6	15,1	17,1	22,6	26,6	31,1	39,6	
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	1,2	2,5	2,7	3,0	4,4	4,6	6,0	7,2	8,3	11,6	
Portata acqua refrigerata(2) Pn	m3/h	0,7	1,0	1,4	1,8	2,6	2,9	3,9	4,6	5,3	6,8	
Pressione utile @ Pn(2) - Pompa standard	bar	3,3	2,9	3,7	2,7	2,5	3,1	3,3	3,2	3,2	3,1	
Pressione utile @ Pn(2) - Pompa maggiorata	bar	4,7	4,7	5,8	5,1	4,7	4,6	5,1	4,6	5,8	5,3	
Pressione sonora Versione ST(3)	dB(A)	65	66	67	64	64	68	68	68	68	69	
Pressione sonora Versione LN(3)	dB(A)	62	63	64	61	61	65	65	65	65	66	
Tipo compressori	-	Rotativo				Scroll						
Quantità compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50										
Corrente massima assorbita (con pompa standard)	A	10,8	8,3	8,7	10,9	14,8	15,4	20,8	26,3	28,8	33,5	
Corrente avviamento (con pompa standard)	A	37,6	30	48,1	50	71	71,6	84,3	100,3	100,3	179,3	
Connessioni idrauliche	-	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/2"	
<b>SOLUZIONE INTEGRATA</b>												
Tipo pompa	-	Centrifuga										
Potenza impegnata pompa standard	kW	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,9	1,5	1,5	1,5	1,5	
Potenza impegnata pompa maggiorata	kW	0,75	0,75	1,1	0,9	0,9	1,5	1,85	1,85	3	3	
Contenuto acqua accumulo	L	23	30	30	60	60	160	160	160	160	290	
<b>DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)</b>												
Capacità calorifera (4)	kW	1,2	1,4	1,9	2,7	4,1	4,3	5,7	7,0	8,1	10,4	
Portata acqua	m3/h	0,2	0,2	0,3	0,5	0,7	0,7	1,0	1,2	1,4	1,8	
Perdita di carico	kPa	23	25	29	32	27	30	25	29	31	34	
<b>RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)</b>												
Capacità calorifera (4)	kW	6,5	9,6	13,4	17,0	24,4	27,3	35,6	42,3	49,4	63,9	
Portata acqua	m3/h	1,1	1,7	2,3	2,9	4,2	4,7	6,1	7,3	8,5	11,0	
Perdita di carico	kPa	27	25	29	34	28	32	24	30	34	29	
<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base</b>												
Lunghezza (L)	mm	830	830	830	830	830	980	980	980	980	1.280	
Profondità (P)	mm	650	650	650	650	650	800	800	800	800	990	
Altezza (H)	mm	800	800	800	800	800	900	900	900	900	1.190	
Peso di spedizione	Kg	110	130	145	225	240	250	255	260	270	330	
<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata</b>												
Lunghezza (L)	mm	830	830	830	980	980	1.280	1.280	1.280	1.280	1.930	
Profondità (P)	mm	650	650	650	800	800	990	990	990	990	990	
Altezza (H)	mm	800	800	800	900	900	1.190	1.190	1.190	1.190	1.290	
Peso di spedizione	Kg	130	150	165	255	270	440	470	480	490	595	

**Note:**

(1) Temperatura di condensazione 43°C - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C

(2) Temperatura di condensazione 50°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(3) Pressione sonora a 1m in campo libero

(4) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata".

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).

Refrigerante  
R407C | GWP=1.774Compressore  
semiermetico  
a pistoniScambiatore  
a piastre  
saldobrasate

Unità motoevaporanti con condensatore remoto

**Soluzione**

- B - Base
- I - Integrata

**Versione**

- ST - Standard
- LN - Silenziata

**Allestimento**

- AS - Allestimento Standard
- DS - Desurriscaldatore
- HR - Recupero Totale

**Capacità Frigorifera 63 - 179 kW**

<b>Struttura</b>	Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).
<b>Compressore</b>	Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata e valvole di aspirazione solo per i mod. 251 e 502; gradino di parzializzazione (esclusi modelli 251 e 502), giunti flessibili in aspirazione e mandata.
<b>Scambiatore ad acqua</b>	Soluzione INTEGRATA: del tipo NOFROST: ad espansione secca in tubi di rame, rivestiti da una guaina plastica e direttamente inseriti in un serbatoio di accumulo in acciaio, esternamente rivestito con isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore; completo di pressostato differenziale. Soluzione BASE: del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.
<b>Quadro elettrico</b>	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
<b>Regolazione e controllo</b>	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
<b>Circuito frigorifero</b>	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, pressostato differenziale olio (esclusi i modelli 251 e 502).
<b>Circuito idraulico</b>	(Integrata): Manometro acqua; valvola di sicurezza, elettropompa centrifuga adatta a soluzioni glicolate fino al 20%, valvola di by pass manuale, valvola di sfiatione aria, valvola di scarico acqua, pressostato differenziale acqua, accumulo.
<b>Condensatore remoto</b>	Le unità di questa serie sono previste per abbinamento a condensatore ad aria remoto della serie CTK.E (con ventilatori elicoidali) o CTK.C (con ventilatori centrifughi). I condensatori vengono forniti con tenuta di azoto.
<b>Tenuta frigorifera</b>	Le unità motoevaporanti vengono fornite con una tenuta di azoto.

**ACCESSORI**

- Antivibranti a molla
- Antivibranti in gomma
- Avviamento part-winding
- Rubinetto in aspirazione compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Resistenza antigelo evaporatore (solo soluzione Base)
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Elettropompa acqua aggiuntiva (stand-by automatico)
- Valvola di sovrappressione/by pass (dal 251 al 401)
- Pompa acqua maggiorata
- Vaso di espansione chiuso con gruppo di riempimento automatico (solo soluzione Integrata)
- Valvola di espansione elettronica

EKA		251	301	351	401	502	602	702
<b>VERSIONE ST - LN</b>								
Potenza frigorifera(1)	kW	63,0	78,0	92,0	112,0	125,0	155,0	179,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	14,3	17,5	21,7	26,1	28,5	35,4	43,2
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	10,9	13,5	15,9	19,4	21,6	26,8	30,9
Pressione utile @ Pn(1) - Pompa standard	bar	3,4	3,1	3,0	2,9	2,8	2,6	2,5
Pressione utile @ Pn(1) - Pompa maggiorata	bar	4,8	4,4	4,2	4,2	4,1	4,0	4,7
Potenza frigorifera(2)	kW	42,3	52,7	61,5	76,4	83,9	104,8	119,7
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	14,8	18,3	22,3	26,9	29,4	37,1	44,4
Portata acqua refrigerata(2) Pn	m3/h	7,3	9,0	10,6	13,1	14,4	18,0	20,5
Pressione utile @ Pn(2) - Pompa standard	bar	3,6	3,5	3,1	3,0	2,9	2,8	2,7
Pressione utile @ Pn(2) - Pompa maggiorata	bar	5,1	5,0	4,3	4,3	4,2	4,3	5,1
Pressione sonora Versione ST(3)	dB(A)	73	74	75	75	76	77	77
Pressione sonora Versione LN(3)	dB(A)	69	70	71	71	72	73	73
Tipo compressori	-	Semiermetico alternativo						
Quantità compressori	n°	1	1	1	1	2	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	2	2	2
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50						
Corrente massima assorbita (con pompa standard)	A	41,3	45	52,1	62,3	42,4	48,7	54,7
Corrente avviamento (con pompa standard)	A	92,5	123,3	138,7	150,6	93,6	127	141,3
Connessioni idrauliche	-	1.1/2"	2"	2"	2"	3"	3"	3"
<b>SOLUZIONE INTEGRATA</b>								
Tipo pompa	-	Centrifuga						
Potenza impegnata pompa standard	kW	1,8	1,8	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0
Potenza impegnata pompa maggiorata	kW	3,0	4,0	4,0	5,5	5,5	5,5	7,5
Contenuto acqua accumulo	L	290	460	460	460	500	500	500
<b>DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)</b>								
Capacità calorifera (4)	kW	10,9	14,0	17,2	21,4	21,7	27,9	33,5
Portata acqua	m3/h	1,9	2,4	3,0	3,7	3,7	4,8	5,8
Perdita di carico	kPa	21	25	28	33	27	30	35
<b>RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)</b>								
Capacità calorifera (4)	kW	72,8	90,2	106,7	131,0	144,6	180,0	208,8
Portata acqua	m3/h	12,5	15,5	18,4	22,5	24,9	31,0	35,9
Perdita di carico	kPa	24	27	30	32	29	34	30
<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base</b>								
Lunghezza (L)	mm	1.930	1.930	1.930	1.930	2.580	2.580	2.580
Profondità (P)	mm	990	990	990	990	990	990	990
Altezza (H)	mm	1.290	1.290	1.290	1.290	1.290	1.290	1.290
Peso di spedizione	Kg	325	415	425	480	590	745	765
<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata</b>								
Lunghezza (L)	mm	1.930	2.580	2.580	2.580	3.520	3.520	3.520
Profondità (P)	mm	990	990	990	990	990	990	990
Altezza (H)	mm	1.290	1.290	1.290	1.290	1.350	1.350	1.350
Peso di spedizione	Kg	650	850	900	920	1.350	1.880	1.910

**Note:**

(1) Temperatura di condensazione 43°C - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C

(2) Temperatura di condensazione 50°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(3) Pressione sonora a 1m in campo libero

(4) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata".

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).

Refrigerante  
R407C | GWP=1.774Compressore  
semiermetico  
a pistoniScambiatore  
a fascio  
tubiero

Unità motoevaporanti con condensatore remoto

**Soluzione**

B - Base

**Versione**

ST - Standard

LN - Silenziata

**Allestimento**

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

HR - Recupero Totale

**Capacità Frigorifera 55 - 237 kW**

<b>Struttura</b>	Portante in lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ot-time caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione.
<b>Compressore</b>	Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata e aspirazione per i mod. 15 e 20 HP; giunti flessibili in aspirazione e mandata.
<b>Scambiatore ad acqua</b>	Di tipo a fascio tubiero estraibile in rame piegato ad U, mantello in acciaio e isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore, valvola di spurgo aria e rubinetto di spurgo acqua.
<b>Quadro elettrico</b>	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
<b>Regolazione e controllo</b>	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
<b>Circuito frigorifero</b>	Ricevitore di liquido, filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
<b>Condensatore remoto</b>	Le unità di questa serie sono previste per abbinamento a condensatore ad aria remoto della serie CTK.E (con ventilatori elicoidali) o CTK.C (con ventilatori centrifughi). I condensatori vengono forniti con tenuta di azoto.
<b>Tenuta frigorifera</b>	Le unità motoevaporanti vengono fornite con una tenuta di azoto.

**ACCESSORI**

- Antivibranti a molla
- Avviamento part-winding
- Gradino di parzializzazione aggiuntivo compressore/i
- Rubinetto in aspirazione compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Controllo elettronico avanzato
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione MODBUS
- Scheda di comunicazione LONWORKS
- Valvola di espansione elettronica

Unità motoevaporanti con condensatore remoto

EKA		0151 S	0201 S	0251 S	0301 S	0351 S	0401 S	0501 S	0601 S	0701 S
<b>VERSIONE ST - LN</b>										
Potenza frigorifera(1)	kW	55,9	66,5	83,8	92,8	120,4	140,7	169,6	211,6	237,9
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	12,4	13,8	17,1	21,2	24,9	29,5	38,4	44,7	50,9
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m <sup>3</sup> /h	9,6	11,4	14,4	16,0	20,7	24,2	29,2	36,4	40,9
Potenza frigorifera(2)	kW	37,4	44,6	56,7	62,1	81,4	94,1	115,7	144,0	161,9
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	12,7	14,3	17,7	21,7	26,1	30,3	39,6	46,3	52,7
Portata acqua refrigerata(2) Pn	m <sup>3</sup> /h	6,4	7,7	9,8	10,7	14,0	16,2	19,9	24,8	27,8
Pressione sonora Versione ST(3)	dB(A)	69	70	71	72	72	74	75	75	76
Pressione sonora Versione LN(3)	dB(A)	64	65	66	67	67	69	70	70	71
Tipo compressori	-	Semiermetico alternativo								
Quantità compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50								
Corrente massima assorbita (con pompa standard)	A	31,0	37,0	45,6	53,0	61,0	75,0	92,5	114,0	125,0
Corrente avviamento (con pompa standard)	A	118,0	146,6	192,6	185,0	225,0	263,0	308,0	366,0	475,0
<b>DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)</b>										
Capacità calorifera (4)	kW	9,4	12,0	15,3	17,9	22,1	26,8	32,1	38,8	45,3
Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	1,6	2,1	2,6	3,1	3,8	4,6	5,5	6,7	7,8
Perdita di carico	kPa	25	28	32	36	27	31	35	25	29
<b>RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)</b>										
Capacità calorifera (4)	kW	50,0	58,9	73,2	84,8	107,3	127,1	154,3	189,0	213,3
Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	8,6	10,1	12,6	14,6	18,5	21,9	26,5	32,5	36,7
Perdita di carico	kPa	24	29	35	31	34	29	33	25	30
<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base</b>										
Lunghezza (L)	mm	1750	1750	1650	1800	1990	2140	2030	2430	2630
Profondità (P)	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Altezza (H)	mm	1235	1235	1235	1235	1235	1235	1265	1300	1300
Peso di spedizione	Kg	295	300	375	385	425	460	495	575	600

**Note:**

(1) Temperatura di condensazione 43°C - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C

(2) Temperatura di condensazione 50°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(3) Pressione sonora a 1m in campo libero

(4) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

Refrigerante  
R407C | GWP=1.774Compressore  
semiermetico  
a pistoniScambiatore  
a fascio  
tubiero

Unità motoevaporanti con condensatore remoto

**Soluzione**

B - Base

**Versione**

ST - Standard

LN - Silenziata

**Allestimento**

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

HR - Recupero Totale

**Capacità Frigorifera 111 - 532 kW**

<b>Struttura</b>	Portante in lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ot-time caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione.
<b>Compressore</b>	Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata e aspirazione per i mod. 15 e 20 HP; giunti flessibili in aspirazione e mandata.
<b>Scambiatore ad acqua</b>	Di tipo a fascio tubiero estraibile in rame piegato ad U, mantello in acciaio e isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore, valvola di spurgo aria e rubinetto di spurgo acqua.
<b>Quadro elettrico</b>	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
<b>Regolazione e controllo</b>	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
<b>Circuito frigorifero</b>	Ricevitore di liquido, filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
<b>Condensatore remoto</b>	Le unità di questa serie sono previste per abbinamento a condensatore ad aria remoto della serie CTK.E (con ventilatori elicoidali) o CTK.C (con ventilatori centrifughi). I condensatori vengono forniti con tenuta di azoto.
<b>Tenuta frigorifera</b>	Le unità motoevaporanti vengono fornite con una tenuta di azoto.

**ACCESSORI**

- Antivibranti a molla
- Avviamento part-winding
- Gradino di parzializzazione aggiuntivo compressore/i
- Rubinetto in aspirazione compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Controllo elettronico avanzato
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione MODBUS
- Scheda di comunicazione LONWORKS
- Valvola di espansione elettronica

Unità motoevaporanti con condensatore remoto

EKA		0302 S	0402 S	0502 S	0602 S	0702 S	0802 S	1002 S	1202 S	1402 S	1602 S
<b>VERSIONE ST - LN</b>											
Potenza frigorifera(1)	kW	111,4	132,8	166,9	185,3	240,2	282,0	339,3	424,8	474,2	532,4
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	23,5	25,9	32,5	40,2	49,2	59,0	76,7	89,3	101,7	119,7
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m <sup>3</sup> /h	19,2	22,8	28,7	31,9	41,3	48,5	58,4	73,1	81,6	91,6
Potenza frigorifera(2)	kW	75,3	89,2	112,9	123,9	162,4	188,6	231,5	289,2	322,8	362,4
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	24,3	26,8	33,6	41,2	51,5	60,6	79,1	92,5	105,3	124,0
Portata acqua refrigerata(2) Pn	m <sup>3</sup> /h	13,0	15,3	19,4	21,3	27,9	32,4	39,8	49,7	55,5	62,3
Pressione sonora Versione ST(3)	dB(A)	74	75	76	77	78	78	79	80	80	82
Pressione sonora Versione LN(3)	dB(A)	69	70	71	72	73	73	74	75	75	77
Tipo compressori	-	Semiermetico alternativo									
Quantità compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50									
Corrente massima assorbita (con pompa standard)	A	62,0	74,0	90,0	106,0	122,0	150,0	185,0	228,0	250,0	271,4
Corrente avviamento (con pompa standard)	A	149,0	183,6	217	238,0	286,0	338,0	400,5	480,0	600,0	719,7
<b>DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)</b>											
Capacità calorifera (4)	kW	20,4	24,1	30,5	35,8	44,1	53,7	64,2	77,9	90,4	99,7
Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	3,5	4,1	5,2	6,2	7,6	9,2	11,0	13,4	15,5	17,1
Perdita di carico	kPa	25	31	34	23	27	30	33	26	29	32
<b>RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)</b>											
Capacità calorifera (4)	kW	99,9	117,7	146,1	169,2	213,6	254,5	308,7	378,9	425,3	476,8
Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	17,2	20,2	25,1	29,1	36,7	43,8	53,1	65,2	73,2	82,0
Perdita di carico	kPa	24	29	35	37	28	30	35	22	26	29
<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base</b>											
Lunghezza (L)	mm	1980	2110	2020	2420	2660	2660	2940	3120	3120	3500
Profondità (P)	mm	740	740	740	740	820	820	820	820	820	1100
Altezza (H)	mm	1180	1180	1280	1280	1420	1470	1510	1630	1630	1900
Peso di spedizione	Kg	505	525	665	680	805	845	900	1115	1170	1370

**Note:**

(1) Temperatura di condensazione 43°C - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C

(2) Temperatura di condensazione 50°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(3) Pressione sonora a 1m in campo libero

(4) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C