

EKC/LT

20 ↔ 401



Refrigerante
R404A | GWP=3.920



Compressore
semiermetico
a pistoni



Bassa
temperatura
(-25°C)



Ventilatore
Plug-Fan



Scambiatore
a piastre
saldobrasate

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria



Soluzione

I - Integrata

Versione

ST - Standard

Allestimento

AS - Allestimento Standard

Capacità Frigorifera 6 - 74 kW

| | |
|--------------------------------|---|
| Struttura | Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. |
| Compressore | Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata; giunti flessibili aspirazione e mandata. |
| Ventilatore | I gruppi ventilanti sono di nuova generazione; di tipo PLUG FAN con motore "EC" a commutazione elettronica al fine di massimizzare il risparmio energetico e regolare la quantità d'aria necessaria. |
| Scambiatore ad aria | A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio. |
| Scambiatore ad acqua | Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore, speciale per basse temperature. |
| Quadro elettrico | Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta. |
| Regolazione e controllo | Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione, controllo di condensazione modulante con serrande. |
| Circuito frigorifero | Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, separatore d'olio, ricevitore di liquido, valvola di espansione elettronica (dal modello 81), pressostato di sicurezza alta/bassa pressione e pressione olio. |
| Circuito idraulico | Manometro acqua, valvola di sicurezza, elettropompa centrifuga con tenute per basse temperature, valvola di sfiato aria, valvola di scarico acqua, pressostato differenziale acqua, accumulo, isolamento speciale per basse temperature. |

ACCESSORI

- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Pannellatura in peralluman
- Elettropompa centrifuga maggiorata
- Kit vaso di espansione aperto
- Scheda di comunicazione seriale RS 485
- Set di ruote (dal modello 20 al modello 51)
- Rete di protezione batteria (standard)

| EKC/LT | | 20 | 31 | 51 | 81 | 101 | 151 | 201 | 301 | 401 |
|--|-------------|--------------------------|--------|--------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| VERSIONE ST | | | | | | | | | | |
| Potenza frigorifera(1) | kW | 6,6 | 10,5 | 13,6 | 16,6 | 31,3 | 34,5 | 41,5 | 50,2 | 74,1 |
| Potenza impegnata compressori tot.(1) | kW | 2,9 | 5,0 | 5,9 | 7,2 | 12,9 | 14,2 | 17,5 | 20,9 | 29,7 |
| Portata fluido refrigerato(1) Pn | m3/h | 1,2 | 1,9 | 2,5 | 3,1 | 5,8 | 6,4 | 7,7 | 9,3 | 13,7 |
| Pressione utile @ Pn(1) | bar | 2,9 | 2,9 | 2,8 | 2,7 | 2,4 | 2,4 | 2,2 | 2,5 | 2,3 |
| Potenza frigorifera(2) | kW | 2,3 | 4,1 | 4,8 | 6,0 | 11,7 | 13,0 | 14,3 | 17,8 | 26,1 |
| Potenza impegnata compressori tot.(2) | kW | 1,8 | 3,3 | 3,5 | 4,6 | 8,0 | 8,6 | 10,5 | 12,8 | 17,8 |
| Portata fluido refrigerato(2) Pn | m3/h | 0,5 | 0,9 | 1,0 | 1,3 | 2,5 | 2,8 | 3,1 | 3,8 | 5,6 |
| Pressione utile @ Pn(2) | bar | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 2,5 | 2,4 | 2,6 | 2,4 | 2,5 | 2,5 |
| Tipo compressori | - | Semiermetico Alternativo | | | | | | | | |
| Quantità compressori | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Circuiti frigoriferi indipendenti | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Ricevitori di liquido | n° x L | 2,8 | 2,8 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 7,1 | 7,1 | 11 | 11 |
| Separatori di liquido | n° x L | 1,6 | 1,6 | 5,6 | 5,6 | 5,6 | 7,8 | 7,8 | 11 | 11 |
| Portata aria totale | m3/h | 3.600 | 5.040 | 5.400 | 9.360 | 9.360 | 11.520 | 17.640 | 17.280 | 27.720 |
| Prevalenza statica utile | Pa | 30-300 | 30-300 | 30-300 | 30-300 | 30-300 | 30-300 | 30-300 | 30-300 | 30-300 |
| Tipo ventilatori | - | Plug Fan EC | | | | | | | | |
| Quantità ventilatori | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 |
| Potenza impegnata ventilatori (tot.) | kW | 0,6 | 0,9 | 1,0 | 1,3 | 1,3 | 2,4 | 2,8 | 2,8 | 4,2 |
| Tipo pompa | - | Periferica | | | Centrifuga | | | | | |
| Potenza impegnata pompa | kW | 1,1 | 1,1 | 1,5 | 1,5 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 3,0 | 4,0 |
| Contenuto acqua accumulo | L | 30 | 30 | 30 | 60 | 60 | 60 | 160 | 160 | 290 |
| Pressione sonora(3) | dB(A) | 68 | 68 | 70 | 74 | 74 | 75 | 74 | 74 | 77 |
| Tensione di alimentazione | V/ph/Hz + T | 400/3/50 | | | | | | | | |
| Corrente massima assorbita | A | 11 | 18,1 | 19,2 | 22,3 | 36,6 | 43,4 | 45,6 | 54,9 | 72,4 |
| Corrente avviamento | A | 38,1 | 54,2 | 65,3 | 89,5 | 119,3 | 138,4 | 205,0 | 229,1 | 276,8 |
| DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata | | | | | | | | | | |
| Lunghezza (L) | mm | 980 | 980 | 980 | 1.280 | 1.280 | 1.280 | 1.930 | 1.930 | 2.580 |
| Profondità (P) | mm | 800 | 800 | 800 | 990 | 990 | 990 | 990 | 990 | 990 |
| Altezza (H) | mm | 1.650 | 1.650 | 1.650 | 1.890 | 1.890 | 1.890 | 1.990 | 1.990 | 1.990 |
| Peso di spedizione | Kg | 345 | 380 | 400 | 650 | 680 | 720 | 920 | 950 | 1.250 |

Note:

- (1) Aria al condensatore 30°C - Fluido evaporatore in uscita a 0°C - Glicole etilenico 25%
 - (2) Aria al condensatore 30°C - Fluido evaporatore in uscita a -25°C - Glicole etilenico 50%
 - (3) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).

EKC/LT

502 ↔ 702



Refrigerante
R404A | GWP=3.920



Compressore
semiermetico
a pistoni



Bassa
temperatura
(-25°C)



Ventilatore
Plug-Fan



Scambiatore
a piastre
saldobrasate

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria



Soluzione

I - Integrata

Versione

ST - Standard

Allestimento

AS - Allestimento Standard

Capacità Frigorifera 83 - 127 kW

| | |
|--------------------------------|--|
| Struttura | Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. |
| Compressore | Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata; giunti flessibili aspirazione e mandata. |
| Ventilatore | I gruppi ventilanti sono di nuova generazione; di tipo PLUG FAN con motore "EC" a commutazione elettronica al fine di massimizzare il risparmio energetico e regolare la quantità d'aria necessaria. |
| Scambiatore ad aria | A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio. |
| Scambiatore ad acqua | Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore, speciale per basse temperature. |
| Quadro elettrico | Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta. |
| Regolazione e controllo | Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione, controllo di condensazione modulante con serrande. |
| Circuito frigorifero | Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, separatore d'olio, ricevitore di liquido, valvola di espansione elettronica, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione e pressione olio. |
| Circuito idraulico | Manometro acqua, valvola di sicurezza, elettropompa centrifuga con tenute per basse temperature, valvola di sfogo aria, valvola di scarico acqua, pressostato differenziale acqua, accumulo, isolamento speciale per basse temperature. |

ACCESSORI

- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Pannellatura in peralluman
- Elettropompa centrifuga maggiorata
- Kit vaso di espansione aperto
- Scheda di comunicazione seriale RS 485
- Rete di protezione batteria (standard)

EKC/LT

502 ↔ 702

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria

| EKC/LT | | 502 | 602 | 702 |
|--|-------------|--------------------------|--------|--------|
| VERSIONE ST | | | | |
| Potenza frigorifera(1) | kW | 83,0 | 100,4 | 127,0 |
| Potenza impegnata compressori tot.(1) | kW | 35,0 | 41,7 | 50,7 |
| Portata fluido refrigerato(1) Pn | m3/h | 15,4 | 18,6 | 23,5 |
| Pressione utile @ Pn(1) | bar | 2,1 | 2,7 | 2,5 |
| Potenza frigorifera(2) | kW | 28,3 | 35,7 | 45,8 |
| Potenza impegnata compressori tot.(2) | kW | 20,9 | 25,5 | 30,6 |
| Portata fluido refrigerato(2) Pn | m3/h | 6,1 | 7,6 | 9,8 |
| Pressione utile @ Pn(2) | bar | 2,5 | 2,7 | 2,7 |
| Tipo compressori | - | Semiermetico Alternativo | | |
| Quantità compressori | n° | 2 | 2 | 2 |
| Circuiti frigoriferi indipendenti | n° | 2 | 2 | 2 |
| Ricevitori di liquido | n° x L | 2x7,1 | 2x7,1 | 2x11 |
| Separatori di liquido | n° x L | 2x7,8 | 2x11 | 2x11 |
| Portata aria totale | m3/h | 36000 | 40000 | 44000 |
| Prevalenza statica utile | Pa | 30-300 | 30-300 | 30-300 |
| Tipo ventilatori | - | Plug Fan EC | | |
| Quantità ventilatori | n° | 4 | 4 | 4 |
| Potenza impegnata ventilatori (tot.) | kW | 6,4 | 7,2 | 8,8 |
| Tipo pompa | - | Centrifuga | | |
| Potenza impegnata pompa | kW | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| Contenuto acqua accumulo | L | 290 | 290 | 290 |
| Pressione sonora(3) | dB(A) | 79 | 80 | 81 |
| Tensione di alimentazione | V/ph/Hz + T | 400/3/50 | | |
| Corrente massima assorbita | A | 88,1 | 101,7 | 119,9 |
| Corrente avviamento | A | 206,6 | 228,2 | 243,0 |
| DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata | | | | |
| Lunghezza (L) | mm | 3.520 | 3.520 | 3.520 |
| Profondità (P) | mm | 990 | 990 | 990 |
| Altezza (H) | mm | 2.050 | 2.050 | 2.050 |
| Peso di spedizione | Kg | 1.790 | 1.890 | 1.980 |

Note:

- (1) Aria al condensatore 30°C - Fluido evaporatore in uscita a 0°C - Glicole etilenico 25%
 - (2) Aria al condensatore 30°C - Fluido evaporatore in uscita a -25°C - Glicole etilenico 50%
 - (3) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).