



Refrigerante  
R407C | GWP=1.774



Compressore  
scroll



Ventilatore  
Plug-fan



Scambiatore  
a piastre  
saldobrasate

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria



## Soluzione

- B - Base
- I - Integrata

## Versione

- ST - Standard
- LN - Silenziata

## Allestimento

- AS - Allestimento Standard
- DS - Desurriscaldatore
- HR - Recupero totale

**Capacità Frigorifera 5 - 55 kW**

<b>Struttura</b>	Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).
<b>Compressore</b>	Di tipo ermetico SCROLL (tranne per modello 10 dov'è previsto un compressore di tipo Rotativo), completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
<b>Ventilatore</b>	I gruppi ventilanti sono di nuova generazione; di tipo PLUG FAN con motore "EC" a commutazione elettronica al fine di massimizzare il risparmio energetico e regolare la quantità d'aria necessaria.
<b>Scambiatore ad aria</b>	A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.
<b>Scambiatore ad acqua</b>	Soluzione INTEGRATA: del tipo NOFROST: ad espansione secca in tubi di rame, rivestiti da una guaina plastica e direttamente inseriti in un serbatoio di accumulo in acciaio, esternamente rivestito con isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore; completo di pressostato differenziale. Soluzione BASE: del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.
<b>Quadro elettrico</b>	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
<b>Regolazione e controllo</b>	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
<b>Circuito frigorifero</b>	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide (dal modello 101), rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
<b>Circuito idraulico</b>	(Integrata): Manometro acqua; valvola di sicurezza, elettropompa centrifuga adatta a soluzioni glicolate fino al 20%, valvola di by pass manuale, valvola di sfiato aria, valvola di scarico acqua, pressostato differenziale acqua, accumulo.

## ACCESSORI

- Antivibranti in gomma
- Resistenza carter olio compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè sequenza fasi
- Resistenza antigelo evaporatore (solo versione Base)
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Vaso di espansione aperto
- Vaso di espansione chiuso con gruppo di riempimento automatico
- Valvola di sovrappressione/by pass
- Pompa acqua maggiorata
- Set di ruote (dal modello 10 al modello 51)
- Valvola di espansione elettronica
- Rete di protezione batteria (standard)

### Refrigeratori d'acqua condensati ad aria

EKC		10	15	20	31	51	81	101	121	201
<b>VERSIONE ST</b>										
Potenza frigorifera(1)	kW	5,6	8,0	11,4	14,9	21,3	24,3	31,7	37,4	55,6
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	1,2	2,4	2,5	2,9	4,3	4,5	5,7	7,1	11,4
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	1,0	1,4	2,0	2,6	3,7	4,2	5,5	6,5	9,6
Pressione utile @ Pn(1) - Pompa standard	bar	3,0	2,4	2,8	2,5	2,3	2,9	3,2	3,1	2,9
Pressione utile @ Pn(1) - Pompa maggiorata	bar	4,3	3,9	4,4	4,7	4,3	4,3	4,9	4,5	5,0
Potenza frigorifera(2)	kW	4,1	5,7	8,2	10,7	15,3	17,4	22,9	27,0	40,2
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	1,2	2,4	2,7	3,0	4,3	4,5	5,9	7,1	11,4
Portata acqua refrigerata(2) Pn	m3/h	0,7	1,0	1,4	1,8	2,6	3,0	3,9	4,6	6,9
Pressione utile @ Pn(2) - Pompa standard	bar	3,3	2,9	3,7	2,7	2,5	3,1	3,3	3,2	3,1
Pressione utile @ Pn(2) - Pompa maggiorata	bar	4,7	4,3	5,3	5,5	4,7	4,7	5,4	5,2	5,5
Portata aria totale	m3/h	1500	2.630	3.600	5.040	5.400	9.360	9.360	11.520	17.640
Prevalenza statica utile	Pa	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300
Pressione sonora(3)	dB(A)	70	70	71	70	72	73	73	73	73

<b>VERSIONE LN</b>										
Potenza frigorifera(1)	kW	5,4	7,7	10,9	14,3	20,4	23,3	30,4	35,9	53,3
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	1,3	2,5	2,7	3,1	4,6	4,8	6,1	7,5	12,0
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	0,9	1,3	1,9	2,5	3,5	4,0	5,3	6,2	9,2
Pressione utile @ Pn(1) - Pompa standard	bar	3,1	2,5	2,9	2,4	2,2	3,0	3,3	3,2	3,0
Pressione utile @ Pn(1) - Pompa maggiorata	bar	4,4	4,0	4,5	4,8	4,4	4,7	5,0	4,7	5,2
Potenza frigorifera(2)	kW	3,8	5,4	7,7	10,1	14,4	16,4	21,7	25,5	38,0
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	1,3	2,6	2,9	3,2	4,6	4,8	6,3	7,6	12,2
Portata acqua refrigerata(2) Pn	m3/h	0,7	0,9	1,3	1,7	2,5	2,8	3,7	4,4	6,5
Pressione utile @ Pn(2) - Pompa standard	bar	3,4	3,0	3,8	2,6	2,4	3,2	3,4	3,3	3,2
Pressione utile @ Pn(2) - Pompa maggiorata	bar	4,7	4,4	5,4	5,6	4,8	4,8	5,5	5,3	5,6
Portata aria totale	Pa	1.500	2.630	3.600	5.040	5.400	8.500	8.500	10.500	16.000
Prevalenza statica utile	m3/h	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300
Pressione sonora(3)	dB(A)	69	69	70	69	71	71	71	71	71

Tipo compressori	-	Rotativo	Scroll							
Quantità compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Tipo ventilatori	-	Plug Fan								
Quantità ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	0,15	0,25	0,35	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	3,0

Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	230/1/50	400/3/50							
Corrente massima assorbita (con pompa std.)	A	11,8	10,9	12,2	15,9	20,6	20,5	24,8	30,3	43,1
Corrente avviamento (con pompa std.)	A	37,6	30,0	48,1	50,0	71,0	71,6	84,3	100,3	179,3
Connessioni idrauliche	-	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/2"

<b>SOLUZIONE INTEGRATA</b>										
Tipo pompa	-	Centrifuga								
Potenza impegnata pompa standard	kW	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,9	1,5	1,5	1,5
Potenza impegnata pompa maggiorata	kW	0,75	0,75	1,1	0,9	0,9	1,5	1,85	1,85	3
Contenuto acqua accumulo	L	23	30	30	60	60	160	160	160	290

<b>DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)</b>										
Capacità calorifera (4)	kW	1,2	1,4	1,9	2,6	4,0	4,2	5,5	6,8	10,1
Portata acqua	m3/h	0,2	0,2	0,3	0,5	0,7	0,7	1,0	1,2	1,8
Perdita di carico	kPa	35	38	27	30	33	29	31	30	29

<b>RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)</b>										
Capacità calorifera (4)	kW	6,5	9,6	13,3	16,9	24,2	27,1	35,4	42,0	63,4
Portata acqua	m3/h	1,1	1,7	2,3	2,9	4,2	4,7	6,2	7,3	11,0
Perdita di carico	kPa	32	35	26	29	33	29	34	31	33

<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base</b>										
Lunghezza (L)	mm	830	830	830	980	980	1.280	1.280	1.280	1.930
Profondità (P)	mm	650	650	650	800	800	990	990	990	990
Altezza (H)	mm	1.320	1.320	1.320	1.650	1.650	1.890	1.890	1.890	2.010
Peso di spedizione	Kg	160	170	190	270	290	520	550	560	770

<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata</b>										
Lunghezza (L)	mm	830	830	830	980	980	1.280	1.280	1.280	1.930
Profondità (P)	mm	650	650	650	800	800	990	990	990	990
Altezza (H)	mm	1.320	1.320	1.320	1.650	1.650	1.890	1.890	1.890	2.010
Peso di spedizione	Kg	180	190	210	300	320	560	590	600	820

**Note:**

- (1) Aria al condensatore 25°C - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C
- (2) Aria al condensatore 32°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (3) Pressione sonora a 1m in campo libero
- (4) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"  
LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).