

EKE/LT

20 ↔ 401



Refrigerante
R404A | GWP=3.920



Compressore
semiermetico
a pistoni



Bassa
temperatura
(-25°C)



Ventilatore assiale



Scambiatore
a piastre
saldobrasate

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria



Soluzione

I - Integrata

Versione

ST - Standard

Allestimento

AS - Allestimento Standard

Capacità Frigorifera 6 - 74 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione.
Compressore	Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata; giunti flessibili aspirazione e mandata.
Ventilatore	Elicoidali a basso numero di giri, direttamente accoppiato con motore "EC" a commutazione elettronica al fine di massimizzare il risparmio energetico e regolare la quantità d'aria necessaria..
Scambiatore ad aria	A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.
Scambiatore ad acqua	Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore, speciale per basse temperature.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione, controllo di condensazione modulante.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, separatore d'olio, ricevitore di liquido, valvola di espansione elettronica (dal modello 81), pressostato di sicurezza alta/bassa pressione e pressione olio.
Circuito idraulico	Manometro acqua, valvola di sicurezza, elettropompa centrifuga con tenute per basse temperature, valvola di sfiato aria, valvola di scarico acqua, pressostato differenziale acqua, accumulo, isolamento speciale per basse temperature.

ACCESSORI

- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Pannellatura in peralluman
- Elettropompa centrifuga maggiorata
- Kit vaso di espansione aperto
- Scheda di comunicazione seriale RS 485
- Set di ruote (dal modello 20 al modello 51)
- Rete di protezione batteria (standard)

EKE/LT		20	31	51	81	101	151	201	301	401	
VERSIONE ST											
Potenza frigorifera(1)	kW	6,6	10,5	13,6	16,6	31,3	34,5	41,5	50,2	74,1	
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	2,9	5,0	5,9	7,2	12,9	14,2	17,5	20,9	29,7	
Portata fluido refrigerato(1) Pn	m3/h	1,2	1,9	2,5	3,1	5,8	6,4	7,7	9,3	13,7	
Pressione utile @ Pn(1)	bar	2,9	2,9	2,8	2,7	2,4	2,4	2,2	2,5	2,3	
Potenza frigorifera(2)	kW	2,3	4,1	4,8	6,0	11,7	13,0	14,3	17,8	26,1	
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	1,8	3,3	3,5	4,6	8,0	8,6	10,5	12,8	17,8	
Portata fluido refrigerato(2) Pn	m3/h	0,5	0,9	1,0	1,3	2,5	2,8	3,1	3,8	5,6	
Pressione utile @ Pn(2)	bar	2,6	2,6	2,6	2,5	2,4	2,6	2,4	2,5	2,5	
Tipo compressori	-	Semiermetico Alternativo									
Quantità compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Ricevitori di liquido	n° x L	2,8	2,8	4,6	4,6	4,6	7,1	7,1	11	11	
Separatori di liquido	n° x L	1,6	1,6	5,6	5,6	5,6	7,8	7,8	11	11	
Portata aria totale	m3/h	3.650	5.200	5.700	12.700	12.000	16.400	24.300	21.200	32.800	
Tipo ventilatori	-	Ellicoidale									
Quantità ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1	2	2	3	
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	0,2	0,33	0,42	1,05	1,05	2,0	2,1	2,1	3,15	
Tipo pompa	-	Periferica				Centrifuga					
Potenza impegnata pompa	kW	1,1	1,1	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	3,0	4,0	
Contenuto acqua accumulo	L	30	30	30	60	60	60	160	160	290	
Pressione sonora(3)	dB(A)	67	67	69	73	73	74	73	73	76	
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50									
Corrente massima assorbita	A	9,3	14,2	15,3	20,4	34,7	42,6	45,5	54,8	72,9	
Corrente avviamento	A	38,1	54,2	65,3	89,5	119,3	138,4	205,0	229,1	276,8	
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata											
Lunghezza (L)	mm	980	980	980	1.280	1.280	1.280	1.930	1.930	2.580	
Profondità (P)	mm	800	800	800	990	990	990	990	990	990	
Altezza (H)	mm	1.785	1.785	1.785	2.075	2.075	2.155	2.175	2.175	2.175	
Peso di spedizione	Kg	320	355	380	600	640	670	830	920	1.190	

Note:

- (1) Aria al condensatore 30°C - Fluido evaporatore in uscita a 0°C - Glicole etilenico 25%
- (2) Aria al condensatore 30°C - Fluido evaporatore in uscita a -25°C - Glicole etilenico 50%
- (3) Pressione sonora a 1m in campo libero.

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).

EKE/LT

502 ↔ 1602



Refrigerante
R404A | GWP=3.920



Compressore
semiermetico
a pistoni



Bassa
temperatura
(-25°C)



Ventilatore assiale



Scambiatore
a piastre
saldobrasate

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria



Soluzione

I - Integrata

Versione

ST - Standard

Allestimento

AS - Allestimento Standard

Capacità Frigorifera 83 - 275 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione.
Compressore	Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata; giunti flessibili aspirazione e mandata.
Ventilatore	Elicoidali a basso numero di giri, direttamente accoppiato con motore "EC" a commutazione elettronica al fine di massimizzare il risparmio energetico e regolare la quantità d'aria necessaria..
Scambiatore ad aria	A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.
Scambiatore ad acqua	Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore, speciale per basse temperature.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione, controllo di condensazione modulante.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, separatore d'olio, ricevitore di liquido, valvola di espansione elettronica, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione e pressione olio.
Circuito idraulico	Manometro acqua, valvola di sicurezza, elettropompa centrifuga con tenute per basse temperature, valvola di sfiatione aria, valvola di scarico acqua, pressostato differenziale acqua, accumulo, isolamento speciale per basse temperature.

ACCESSORI

- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Pannellatura in peralluman
- Elettropompa centrifuga maggiorata
- Kit vaso di espansione aperto (fino al modello 702)
- Scheda di comunicazione seriale RS 485
- Rete di protezione batteria

EKE/LT		502	602	702	802	1002	1202	1402	1502	1602
VERSIONE ST										
Potenza frigorifera(1)	kW	83,0	100,4	127,0	148,3	181,2	221,8	246,7	264,1	275,2
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	35,0	41,7	50,7	59,5	75,1	89,5	97,5	107,9	113,4
Portata fluido refrigerato(1) Pn	m3/h	15,4	18,6	23,5	27,4	33,5	41,0	45,7	48,9	50,9
Pressione utile @ Pn(1)	bar	2,1	2,7	2,5	2,3	2,2	2,7	2,6	2,5	2,4
Potenza frigorifera(2)	kW	28,3	35,7	45,8	52,1	63,4	79,1	86,6	91,0	94,9
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	20,9	25,5	30,6	35,6	42,9	52,8	58,0	62,0	65,0
Portata fluido refrigerato(2) Pn	m3/h	6,1	7,6	9,8	11,2	13,6	16,9	18,5	19,5	20,3
Pressione utile @ Pn(2)	bar	2,5	2,7	2,7	2,6	2,6	2,8	2,8	2,7	2,7
Tipo compressori	-	Semiermetico Alternativo								
Quantità compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Ricevitori di liquido	n° x L	2x7,1	2x7,1	2x11	2x11	2x11	2x19	2x19	2x19	2x19
Separatori di liquido	n° x L	2x7,8	2x11	2x11	2x11	2x19	2x19	2x19	2x19	2x19
Portata aria totale	m3/h	34.700	45.200	51.200	76.400	76.400	106.000	106.000	123.600	123.600
Tipo ventilatori	-	Ellicoidale								
Quantità ventilatori	n°	4	4	3	6	6	8	8	6	6
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	2,6	4,2	6	6,3	6,3	8,4	8,4	12,0	12,0
Tipo pompa	-	Centrifuga								
Potenza impegnata pompa	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	9,0	9,0	9,0	11,0	11,0
Contenuto acqua accumulo	L	290	290	290	500	500	500	500	500	500
Pressione sonora(3)	dB(A)	78	79	80	82	82	82	84	84	84
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50								
Corrente massima assorbita	A	88,2	104	122,2	143,8	187,4	219,1	244,1	276,3	289,9
Corrente avviamento	A	206,6	228,2	243	278,6	327,0	334,5	398,5	425,5	425,5
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata										
Lunghezza (L)	mm	3.520	3.520	3.520	3.900	3.900	4.700	4.700	4.700	4.700
Profondità (P)	mm	990	990	990	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Altezza (H)	mm	2.230	2.230	2.300	1.835	1.835	2.135	2.135	2.200	2.200
Peso di spedizione	Kg	1.860	1.960	2.040	2.180	2.380	2.430	2.810	3.200	3.320

Note:

- (1) Aria al condensatore 30°C - Fluido evaporatore in uscita a 0°C - Glicole etilenico 25%
 - (2) Aria al condensatore 30°C - Fluido evaporatore in uscita a -25°C - Glicole etilenico 50%
 - (3) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).