



Refrigerante
R407C | GWP=1.774



Compressore
semiermetico
a pistoni



Scambiatore
a fascio
tubiero

Refrigeratori d'acqua condensati ad acqua



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard

LN - Silenziata

Allestimento

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

HR - Recupero Totale

Capacità Frigorifera 62 - 253 kW

Struttura	Portante in lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ottime caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione.
Compressore	Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata e aspirazione per i mod. 15 e 20 HP; giunti flessibili in aspirazione e mandata.
Scambiatori ad acqua	Del tipo a fascio tubiero con mantello in acciaio; isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore (solo evaporatore per solo freddo; evaporatore e condensatore per pompa di calore).
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
Pompa di calore	Unità con inversione manuale sul circuito idraulico.

ACCESSORI

- Antivibranti a molla
- Avviamento part-winding
- Gradino di parzializzazione aggiuntivo compressore/i
- Valvola di condensazione pressostatica (20K ΔT)
- Rubinetto in aspirazione compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Controllo elettronico avanzato
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione MODBUS
- Scheda di comunicazione LONWORKS
- Valvola di espansione elettronica

EKW		0151 S	0201 S	0251 S	0301 S	0351 S	0401 S	0501 S	0601 S	0701 S
VERSIONE ST - LN										
Potenza frigorifera(1)	kW	62,5	71,3	88,6	101,0	126,8	149,7	183,9	225,8	253,7
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	10,7	12,0	15,2	18,9	23,5	27,7	36,0	42,1	48,8
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	10,8	12,3	15,2	17,4	21,8	25,7	31,6	38,8	43,6
Potenza frigorifera(2)	kW	47,2	53,6	67,0	76,0	95,8	113,3	139,2	171,6	192,8
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	10,4	11,9	14,7	18,3	22,9	26,5	34,5	41,6	48,3
Portata acqua refrigerata(2) Pn	m3/h	8,1	9,2	11,5	13,1	16,5	19,5	23,9	29,5	33,2
Potenza frigorifera(3)	kW	55,7	63,5	79,0	89,9	113,1	134,3	165,0	202,0	227,1
Potenza impegnata compressori tot.(3)	kW	12,8	14,5	18,2	22,3	28,1	32,3	41,9	50,5	58,5
Portata acqua refrigerata(3) Pn	m3/h	9,6	10,9	13,6	15,5	19,5	23,1	28,4	34,7	39,1
Potenza frigorifera(4)	kW	41,8	47,4	59,3	67,1	84,9	101,1	124,1	152,4	171,3
Potenza impegnata compressori tot.(4)	kW	12,1	13,8	17,1	21,0	26,7	30,2	39,3	48,0	55,6
Portata acqua refrigerata(4) Pn	m3/h	7,2	8,2	10,2	11,5	14,6	17,4	21,3	26,2	29,5
Pressione sonora Versione ST(5)	dB(A)	69	70	71	72	72	74	75	75	76
Pressione sonora Versione LN(5)	dB(A)	64	65	66	67	67	69	70	70	71
Tipo compressori	-	Semiermetico alternativo								
Quantità compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50								
Corrente massima assorbita	A	31,0	37,0	45,6	53,0	61,0	75,0	92,5	114,0	125,0
Corrente avviamento	A	118,0	146,6	192,6	185,0	225,0	263,0	308,0	366,0	475,0
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)										
Capacità calorifera (6)	kW	8,7	9,8	12,3	14,1	18,4	23,0	28,3	33,8	39,4
Portata acqua	m3/h	1,5	1,7	2,1	2,4	3,2	4,0	4,9	5,8	6,8
Perdita di carico	kPa	24	27	31	33	28	32	36	29	34
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)										
Capacità calorifera (6)	kW	50,0	56,5	71,0	85,5	107,9	127,7	159,4	192,0	217,5
Portata acqua	m3/h	8,6	9,7	12,2	14,7	18,6	22,0	27,4	33,0	37,4
Perdita di carico	kPa	31	33	26	29	32	37	27	29	32
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base										
Lunghezza (L)	mm	1750	1750	1650	1800	1990	2140	2030	2430	2630
Profondità (P)	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	700
Altezza (H)	mm	1235	1235	1235	1235	1260	1260	1290	1320	1450
Peso di spedizione	Kg	330	340	430	440	495	535	580	670	790

Note:

- (1) Acqua al condensatore IN/OUT 15/30°C (POZZO) - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C
- (2) Acqua al condensatore IN/OUT 15/30°C (POZZO) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (3) Acqua al condensatore IN/OUT 29/35°C (TORRE) - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C
- (4) Acqua al condensatore IN/OUT 29/35°C (TORRE) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (5) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- (6) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C



Refrigerante
R407C | GWP=1.774



Compressore
semiermetico
a pistoni



Scambiatore
a fascio
tubiero

Refrigeratori d'acqua condensati ad acqua



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard

LN - Silenziata

Allestimento

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

HR - Recupero Totale

Capacità Frigorifera 118 - 570 kW

Struttura	Portante in lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ot-time caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione.
Compressore	Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata e aspirazione per i mod. 15 e 20 HP; giunti flessibili in aspirazione e mandata.
Scambiatori ad acqua	Del tipo a fascio tubiero con mantello in acciaio; isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore (solo evaporatore per solo freddo; evaporatore e condensatore per pompa di calore).
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
Pompa di calore	Unita con inversione manuale sul circuito idraulico.

ACCESSORI

- Antivibranti a molla
- Avviamento part-winding
- Gradino di parzializzazione aggiuntivo compressore/i
- Valvola di condensazione pressostatica (20K ΔT)
- Rubinetto in aspirazione compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Controllo elettronico avanzato
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione MODBUS
- Scheda di comunicazione LONWORKS
- Valvola di espansione elettronica

EKW		0302 S	0402 S	0502 S	0602 S	0702 S	0802 S	1002 S	1202 S	1402 S	1602 S
VERSIONE ST - LN											
Potenza frigorifera(1)	kW	118,8	135,7	168,8	201,7	255,0	299,4	366,6	450,3	506,1	570,8
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	21,1	24,0	30,4	37,9	46,8	55,3	71,9	84,2	97,5	116,1
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	20,4	23,3	29,0	34,7	43,9	51,5	63,1	77,5	87,0	98,2
Potenza frigorifera(2)	kW	89,3	102,1	127,6	151,7	192,7	226,6	277,5	342,1	384,6	433,8
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	20,9	23,8	29,5	36,6	45,6	52,9	68,8	83,3	96,4	114,8
Portata acqua refrigerata(2) Pn	m3/h	15,4	17,6	21,9	26,1	33,1	39,0	47,7	58,8	66,2	74,6
Potenza frigorifera(3)	kW	105,8	120,8	150,6	179,6	227,4	268,7	329,0	402,9	453,1	511,0
Potenza impegnata compressori tot.(3)	kW	25,5	29,0	36,4	44,7	56,0	64,4	83,7	101,0	116,9	139,2
Portata acqua refrigerata(3) Pn	m3/h	18,2	20,8	25,9	30,9	39,1	46,2	56,6	69,3	77,9	87,9
Potenza frigorifera(4)	kW	78,9	90,2	113,0	134,0	170,7	202,1	247,5	304,0	341,8	385,5
Potenza impegnata compressori tot.(4)	kW	24,2	27,5	34,3	42,1	53,1	60,4	78,5	95,9	111,1	132,3
Portata acqua refrigerata(4) Pn	m3/h	13,6	15,5	19,4	23,0	29,4	34,8	42,6	52,3	58,8	66,3
Pressione sonora Versione ST(5)	dB(A)	74	75	76	77	78	78	79	80	80	82
Pressione sonora Versione LN(5)	dB(A)	69	70	71	72	73	73	74	75	75	77
Tipo compressori	-	Semimermetico alternativo									
Quantità compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50									
Corrente massima assorbita	A	62,0	74,0	90,0	106,0	122,0	150,0	185,0	228,0	250,0	271,4
Corrente avviamento	A	149,0	183,6	217	238,0	286,0	338,0	400,5	480,0	600,0	719,7
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)											
Capacità calorifera (6)	kW	17,2	19,6	24,7	28,1	37,0	46,0	56,4	67,3	78,7	88,7
Portata acqua	m3/h	3,0	3,4	4,2	4,8	6,4	7,9	9,7	11,6	13,5	15,3
Perdita di carico	kPa	30	32	25	29	34	30	32	28	31	35
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)											
Capacità calorifera (6)	kW	99,2	113,2	142,3	170,8	216,3	255,5	318,1	383,1	434,3	489,8
Portata acqua	m3/h	17,1	19,5	24,5	29,4	37,2	43,9	54,7	65,9	74,7	84,2
Perdita di carico	kPa	26	29	33	28	31	36	27	30	32	36
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base											
Lunghezza (L)	mm	1960	2110	2020	2420	2660	2660	2940	3120	3120	3500
Profondità (P)	mm	740	740	740	740	820	820	820	820	920	1100
Altezza (H)	mm	1180	1180	1280	1280	1340	1385	1530	1650	1730	1900
Peso di spedizione	Kg	585	610	765	785	945	1000	1080	1315	1555	1750

Note:

- (1) Acqua al condensatore IN/OUT 15/30°C (POZZO) - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C
- (2) Acqua al condensatore IN/OUT 15/30°C (POZZO) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (3) Acqua al condensatore IN/OUT 29/35°C (TORRE) - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C
- (4) Acqua al condensatore IN/OUT 29/35°C (TORRE) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (5) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- (6) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C



Refrigerante
R407C | GWP=1.774



Compressore
semiermetico
a pistoni



Scambiatore
a fascio
tubiero

Refrigeratori d'acqua condensati ad acqua



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard

LN - Silenziata

Allestimento

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

HR - Recupero Totale

Capacità Frigorifera 514 - 969 kW

Struttura	Portante in lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ot-time caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione.
Compressore	Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO in tendem, completo di protezione termica, resistenza riscaldamento olio, valvole di intercettazione in mandata.
Scambiatori ad acqua	Del tipo a fascio tubiero con mantello in acciaio; isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore (solo evaporatore per solo freddo; evaporatore e condensatore per pompa di calore).
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
Pompa di calore	Unita con inversione manuale sul circuito idraulico.

ACCESSORI

- Antivibranti a molla
- Avviamento part-winding
- Gradino di parzializzazione aggiuntivo compressore/i
- Valvola di condensazione pressostatica (20K ΔT)
- Rubinetto in aspirazione compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Controllo elettronico avanzato
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione MODBUS
- Scheda di comunicazione LONWORKS
- Valvola di espansione elettronica

EKW		1404 S	1604 S	2004 S	2404 S	2804 S
VERSIONE ST - LN						
Potenza frigorifera(1)	kW	514,8	585,7	686,7	866,5	969,2
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	94,0	111,4	145,1	169,8	196,4
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	88,5	100,7	118,1	149,0	166,7
Potenza frigorifera(2)	kW	389,7	443,3	519,8	658,4	736,5
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	90,0	106,7	138,9	167,9	194,2
Portata acqua refrigerata(2) Pn	m3/h	67,0	76,2	89,4	113,2	126,7
Potenza frigorifera(3)	kW	462,0	525,6	616,2	775,3	867,7
Potenza impegnata compressori tot.(3)	kW	109,5	129,7	169,0	203,6	235,5
Portata acqua refrigerata(3) Pn	m3/h	79,5	90,4	106,0	133,4	149,2
Potenza frigorifera(4)	kW	347,5	395,4	463,5	585,0	654,6
Potenza impegnata compressori tot.(4)	kW	102,6	121,6	158,4	193,4	223,8
Portata acqua refrigerata(4) Pn	m3/h	59,8	68,0	79,7	100,6	112,6
Pressione sonora Versione ST(5)	dB(A)	83	83	84	85	85
Pressione sonora Versione LN(5)	dB(A)	78	78	79	80	80
Tipo compressori	-	Semiermetico alternativo				
Quantità compressori	n°	4	4	4	4	4
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50				
Corrente massima assorbita	A	244,0	300,0	370,0	456,0	500,0
Corrente avviamento	A	408,0	488,0	585,5	708,0	850,0
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)						
Capacità calorifera (6)	kW	79,2	90,1	105,5	129,5	150,6
Portata acqua	m3/h	13,6	15,5	18,1	22,3	25,9
Perdita di carico	kPa	27	30	33	25	29
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)						
Capacità calorifera (6)	kW	438,0	504,0	608,3	747,1	842,9
Portata acqua	m3/h	75,3	86,7	104,6	128,5	145,0
Perdita di carico	kPa	29	32	35	27	31
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base						
Lunghezza (L)	mm	3570	3570	3570	3570	3570
Profondità (P)	mm	1350	1350	1350	1350	1600
Altezza (H)	mm	1860	1860	1860	1860	1910
Peso di spedizione	Kg	2060	2190	2290	2695	3235

Note:

- (1) Acqua al condensatore IN/OUT 15/30°C (POZZO) - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C
- (2) Acqua al condensatore IN/OUT 15/30°C (POZZO) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (3) Acqua al condensatore IN/OUT 29/35°C (TORRE) - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C
- (4) Acqua al condensatore IN/OUT 29/35°C (TORRE) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (5) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- (6) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C