



Refrigerante
R134a | GWP=1.430



Compressore
a vite



Scambiatore
a fascio
tubiero

Refrigeratori d'acqua condensati ad acqua



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard

LN - Silenziata

Allestimento

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

HR - Recupero Totale

Capacità Frigorifera 351 - 626 kW

Struttura	Portante in lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ot-time caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione.
Compressore	Di tipo SEMIERMETICO A VITE, completo di protezione termica, av-viamento Part-Winding o "Stella-Triangolo", resistenza del carter e valvola di intercettazione sulla mandata.
Scambiatori ad acqua	Del tipo a fascio tubiero con mantello in acciaio; isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore (solo evaporatore per solo freddo; evaporatore e condensatore per pompa di calore).
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di supervisione e tele assistenza. La pressione di mandata viene controllata mediante trasduttore.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione elettronica, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, trasduttore di alta pressione.
Pompa di calore	Unita con inversione manuale sul circuito idraulico.

ACCESSORI

- Antivibranti a molla
- Rubinetto in aspirazione compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Relè sequenza fasi (standard)
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Controllo elettronico avanzato (standard)
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione MODBUS
- Scheda di comunicazione LONWORKS
- Sistema di telegestione e supervisione "tERA"

EKW		1002 V	1202 V	1402 V	1602 V	1802 V	2002 V
VERSIONE ST - LN							
Potenza frigorifera(1)	kW	351,0	406,0	456,0	526,0	576,0	626,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	55,0	63,0	74,0	87,0	95,0	103,0
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	60,4	69,8	78,4	90,5	99,1	107,7
Potenza frigorifera(2)	kW	266,4	306,3	346,3	399,2	436,8	476,9
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	51,6	62,0	70,1	81,2	91,8	92,4
Portata acqua refrigerata(2) Pn	m3/h	45,8	52,7	59,6	68,7	75,1	82,0
Potenza frigorifera(3)	kW	318,9	368,0	415,6	479,7	528,3	575,3
Potenza impegnata compressori tot.(3)	kW	62,7	75,2	85,7	100,0	113,2	112,9
Portata acqua refrigerata(3) Pn	m3/h	54,9	63,3	71,5	82,5	90,9	99,0
Potenza frigorifera(4)	kW	240,9	274,9	313,3	362,0	399,1	434,2
Potenza impegnata compressori tot.(4)	kW	59,5	71,8	81,5	93,5	110,9	104,4
Portata acqua refrigerata(4) Pn	m3/h	41,4	47,3	53,9	62,3	68,6	74,7
Pressione sonora Versione ST(5)	dB(A)	76	77	82	83	83	84
Pressione sonora Versione LN(5)	dB(A)	70	71	76	77	77	78
Tipo compressori	-	Semiermetico a Vite					
Quantità compressori	n°	2	2	2	2	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50					
Corrente massima assorbita	A	140,0	176,0	160,0	290,0	320,0	350,0
Corrente avviamento	A	183,0	251,0	286,0	518,0	583,0	576,0
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)							
Capacità calorifera (6)	kW	35,5	38,4	41,2	49,1	51,7	56,2
Portata acqua	m3/h	6,1	6,6	7,1	8,4	8,9	9,7
Perdita di carico	kPa	28	30	34	29	27	29
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)							
Capacità calorifera (6)	kW	274	307	351	405	458	499
Portata acqua	m3/h	47,1	52,8	60,4	69,7	78,8	85,8
Perdita di carico	kPa	35	38	29	36	30	33
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base							
Lunghezza (L)	mm	2900	2900	2900	3200	3500	3500
Profondità (P)	mm	1000	1000	1000	1100	1100	1200
Altezza (H)	mm	1600	1800	1800	1900	2100	2100
Peso di spedizione	Kg	1500	1800	2000	2900	3300	3500

Note:

- (1) Acqua al condensatore IN/OUT 15/30°C (POZZO) - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C
- (2) Acqua al condensatore IN/OUT 15/30°C (POZZO) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (3) Acqua al condensatore IN/OUT 29/35°C (TORRE) - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C
- (4) Acqua al condensatore IN/OUT 29/35°C (TORRE) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (5) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- (6) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C



Refrigerante
R134a | GWP=1.430



Compressore
a vite



Scambiatore
a fascio
tubiero

Refrigeratori d'acqua condensati ad acqua



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard
LN - Silenziata

Allestimento

AS - Allestimento Standard
DS - Desurriscaldatore
HR - Recupero Totale

Capacità Frigorifera 726 - 1566 kW

Struttura	Portante in lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ot-time caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione.
Compressore	Di tipo SEMIERMETICO A VITE, completo di protezione termica, av-viamento Part-Winding o "Stella-Triangolo", resistenza del carter e valvola di intercettazione sulla mandata.
Scambiatori ad acqua	Del tipo a fascio tubiero con mantello in acciaio; isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore (solo evaporatore per solo freddo; evaporatore e condensatore per pompa di calore).
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di supervisione e tele assistenza. La pressione di mandata viene controllata mediante trasduttore.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione elettronica, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, trasduttore di alta pressione.
Pompa di calore	Unita con inversione manuale sul circuito idraulico.

ACCESSORI

- Antivibranti a molla
- Rubinetto in aspirazione compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Relè sequenza fasi (standard)
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Controllo elettronico avanzato (standard)
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione MODBUS
- Scheda di comunicazione LONWORKS
- Sistema di telegestione e supervisione "tERA"

EKW		2202 V	2602 V	2802 V	3202 V	3602 V	4202 V	4802 V
VERSIONE ST - LN								
Potenza frigorifera(1)	kW	726,0	830,0	945,0	1110,0	1266,0	1432,0	1566,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	109,0	134,0	147,0	168,0	187,0	222,0	238,0
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	124,9	142,8	162,5	190,9	217,8	246,3	269,4
Potenza frigorifera(2)	kW	553,1	629,9	718,5	850,5	963,9	1086,8	1188,5
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	97,7	126,8	139,8	160,5	165,6	210,0	225,1
Portata acqua refrigerata(2) Pn	m3/h	95,1	108,3	123,6	146,3	165,8	186,9	204,4
Potenza frigorifera(3)	kW	667,1	757,4	867,4	1024,3	1163,8	1306,8	1429,1
Potenza impegnata compressori tot.(3)	kW	119,5	152,5	169,4	194,9	201,1	252,6	270,8
Portata acqua refrigerata(3) Pn	m3/h	114,7	130,3	149,2	176,2	200,2	224,8	245,8
Potenza frigorifera(4)	kW	503,6	572,1	654,3	778,7	878,1	987,0	1079,4
Potenza impegnata compressori tot.(4)	kW	110,4	145,5	161,5	189,5	185,5	241,1	258,5
Portata acqua refrigerata(4) Pn	m3/h	86,6	98,4	112,5	133,9	151,0	169,8	185,7
Pressione sonora Versione ST(5)	dB(A)	86	87	88	90	91	91	92
Pressione sonora Versione LN(5)	dB(A)	80	81	82	84	85	85	86
Tipo compressori	-	Semiermetico a Vite						
Quantità compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50						
Corrente massima assorbita	A	360,0	396,0	442,0	596,0	630,0	712,0	854,0
Corrente avviamento	A	637,0	760,0	800,0	765,0	780,0	942,0	1077,0
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)								
Capacità calorifera (6)	kW	63,1	66,6	80,3	93,1	109,6	114,9	125,5
Portata acqua	m3/h	10,9	11,5	13,8	16,1	18,9	19,8	21,6
Perdita di carico	kPa	25	28	33	34	30	29	31
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)								
Capacità calorifera (6)	kW	560	645	731	872	974	1115	1218
Portata acqua	m3/h	96,3	110,9	125,7	150	167,5	191,8	209,5
Perdita di carico	kPa	28	31	34	25	32	35	28
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base								
Lunghezza (L)	mm	4000	4000	4000	4400	4700	4700	4700
Profondità (P)	mm	1200	1200	1300	1500	1500	1500	1500
Altezza (H)	mm	2200	2200	2200	2200	2300	2300	2300
Peso di spedizione	Kg	3800	4000	4500	5500	6300	6500	6800

Note:

- (1) Acqua al condensatore IN/OUT 15/30°C (POZZO) - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C
- (2) Acqua al condensatore IN/OUT 15/30°C (POZZO) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (3) Acqua al condensatore IN/OUT 29/35°C (TORRE) - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C
- (4) Acqua al condensatore IN/OUT 29/35°C (TORRE) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (5) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- (6) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C