



Refrigerante
R407C | GWP=1.774



Ventilatore assiale



Scambiatore
a piastre
saldobrasate

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria



Soluzione

I - Integrata

Versione

ST - Standard

Allestimento

AS - Allestimento Standard

Capacità Frigorifera 3 - 8 kW

Struttura	Carpenteria in lamiera di acciaio zincata, verniciata a forno con polveri poliuretaniche e dotato di piedi di appoggio per installazione fissa.
Compressore	Di tipo ermetico ROTATIVO montato su supporti antivibranti. Il motore elettrico è raffreddato dal gas refrigerante in aspirazione ed è protetto da anomalie di esercizio da termistori annessi negli avvolgimenti.
Ventilatore	Elicoidali a basso numero di giri, direttamente accoppiato, con grado di protezione IP 54, protezione termica incorporata e griglia antinfortunistica. Il boccaglio sagomato e la pala a profilo alare aumentano l'efficienza e diminuiscono il livello sonoro.
Scambiatore ad aria	A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.
Scambiatore ad acqua	Del tipo NO FROST ad espansione secca in tubi di rame, rivestiti da una guaina plastica e direttamente inseriti in un serbatoio di accumulo in acciaio, esternamente rivestito con isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore; completo di pressostato differenziale.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola di espansione termostatica con equalizzatore barostatico esterno, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
Circuito idraulico	Manometro sulla mandata acqua, by-pass, valvola di sfogo aria, valvola di scarico acqua, vaso di espansione aperto, elettropompa periferica adatta a soluzioni glicolate fino al 20%, accumulo.

ACCESSORI

- Vaso di espansione chiuso a membrana
- Ruote piroettanti

MEKRO		M 2	M 4	M 6	T 2	T 4	T 6
VERSIONE ST							
Potenza frigorifera(1)	kW	3,1	5,7	8,2	3,1	5,7	8,2
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	0,6	1,3	2,0	0,6	1,3	2,0
Portata acqua refrigerato(1) Pn	m3/h	0,5	1,0	1,4	0,5	1,0	1,4
Pressione utile @ Pn(1)	bar	3,3	2,9	1,7	3,3	2,9	1,7
Potenza frigorifera(2)	kW	2,2	4,1	5,8	2,2	4,1	5,8
Potenza impegnata compressori tot.(2)	kW	0,6	1,3	2,0	0,6	1,3	2,0
Portata acqua refrigerato(2) Pn	m3/h	0,4	0,7	1,0	0,4	0,7	1,0
Pressione utile @ Pn(2)	bar	3,5	3,2	2,9	3,5	3,2	2,9
Tipo compressori	-	Rotativo					
Quantità compressori	n°	1	1	1	1	1	1
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1
Portata aria totale	m3/h	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900
Tipo ventilatori	-	Ellicoidale					
Quantità ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
Tipo pompa	-	Periferica					
Potenza impegnata pompa	kW	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Contenuto acqua accumulo	L	23	23	23	23	23	23
Pressione sonora(3)	dB(A)	66	66	66	66	66	66
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	230/1/50			400/3/50		
Corrente massima assorbita	A	7,3	10,7	13,4	2,4	3,5	4,4
Corrente avviamento	A	21,6	36,6	47,6	21,6	36,6	47,6
Connessioni idrauliche		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata							
Lunghezza (L)	mm	740	740	740	740	740	740
Profondità (P)	mm	550	550	550	550	550	550
Altezza (H)	mm	900	900	900	900	900	900
Peso di spedizione	Kg	85	95	115	85	95	115

Note:

(1) Aria al condensatore 25°C - Acqua evaporatore IN/OUT 20/15°C

(2) Aria al condensatore 32°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(3) Pressione sonora a 1m in campo libero.

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).