



Refrigerante
R407C | GWP=1.774



Compressore
semiermetico
a pistoni



Scambiatore
a fascio
tubiero

Unità motoevaporanti con condensatore remoto



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard

LN - Silenziata

Allestimento

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

HR - Recupero Totale

BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifera 36 - 154 kW

Struttura	Portante in lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ottime caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione.
Compressore	Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata e aspirazione per i mod. 15 e 20 HP; giunti flessibili in aspirazione e mandata.
Scambiatori ad acqua	Di tipo a fascio tubiero estraibile in rame piegato ad U, mantello in acciaio e isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore, valvola di spurgo aria e rubinetto di spurgo acqua.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
Circuito frigorifero	Ricevitore di liquido, filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
Tenuta frigorifera	Le unità motoevaporanti vengono fornite con una tenuta di azoto.

ACCESSORI

- Antivibranti a molla
- Avviamento part-winding.
- Gradino di parzializzazione aggiuntivo compressore/i
- Rubinetto in aspirazione compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Resistenza antigelo evaporatore.
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Controllo elettronico avanzato
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione MODBUS
- Scheda di comunicazione LONWORKS
- Valvola di espansione elettronica

Unità motoevaporanti con condensatore remoto

RAK.A		0151 S	0151 S	0151 S	0151 S	0151 S	0151 S	0151 S	0151 S	0151 S
VERSIONE ST - LN										
Potenza frigorifera(1)	kW	36,2	43,4	54,2	61,1	78,2	91,8	110,0	137,0	154,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	13,1	14,7	18,0	22,4	27,7	33,3	42,6	49,5	56,4
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	6,2	7,5	9,3	10,5	13,5	15,8	18,9	23,6	26,4
Perdita di carico evaporatore @ Pn(1)	kPa	24	26	26	31	29	35	30	36	38
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	69	70	71	72	72	74	75	75	76
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	64	65	66	67	67	69	70	70	71
Tipo compressori	-	Semiermetici alternativi								
Quantità compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gradini di parzializzazione	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50								
Corrente massima assorbita	A	31,0	37,0	45,6	53,0	61,0	75,0	92,5	114,0	125,0
Corrente avviamento	A	118,0	146,6	192,6	185,0	225,0	263,0	308,0	366,0	475,0
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)										
Capacità calorifera (3)	kW	9,4	12,0	15,3	17,9	22,1	26,8	32,1	38,8	45,3
Portata acqua	m3/h	1,6	2,1	2,6	3,1	3,8	4,6	5,5	6,7	7,8
Perdita di carico	kPa	25	28	32	36	27	31	35	25	29
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)										
Capacità calorifera (3)	kW	50,0	58,9	73,2	84,8	107,3	127,1	154,3	189,0	213,3
Portata acqua	m3/h	8,6	10,1	12,6	14,6	18,5	21,9	26,5	32,5	36,7
Perdita di carico	kPa	24	29	35	31	34	29	33	25	30
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base										
Lunghezza (L)	mm	1750	1750	1650	1800	1990	2140	2030	2430	2630
Profondità (P)	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Altezza (H)	mm	1235	1235	1235	1235	1235	1235	1265	1300	1300
Peso di spedizione	Kg	295	300	375	385	425	460	495	575	600

Note:

- (1) Temperatura di condensazione 52°C-Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (2) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- (3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C



Refrigerante
R407C | GWP=1.774



Compressore
semiermetico
a pistoni



Scambiatore
a fascio
tubiero

Unità motoevaporanti con condensatore remoto



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard
LN - Silenziata

Allestimento

AS - Allestimento Standard
DS - Desurriscaldatore
HR - Recupero Totale
BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifera 72 - 353 kW

Struttura	Portante in lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ottime caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione.
Compressore	Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata e aspirazione per i mod. 15 e 20 HP; giunti flessibili in aspirazione e mandata.
Scambiatori ad acqua	Di tipo a fascio tubiero estraibile in rame piegato ad U, mantello in acciaio e isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore, valvola di spurgo aria e rubinetto di spurgo acqua.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
Circuito frigorifero	Ricevitore di liquido, filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
Tenuta frigorifera	Le unità motoevaporanti vengono fornite con una tenuta di azoto.

ACCESSORI

- Antivibranti a molla
- Avviamento part-winding.
- Gradino di parzializzazione aggiuntivo compressore/i
- Rubinetto in aspirazione compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Resistenza antigelo evaporatore.
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Controllo elettronico avanzato
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione MODBUS
- Scheda di comunicazione LONWORKS
- Valvola di espansione elettronica

Unità motoevaporanti con condensatore remoto

RAK.A		0302 S	0402 S	0502 S	0602 S	0702 S	0802 S	1002 S	1202 S	1402 S	1602 S
VERSIONE ST - LN											
Potenza frigorifera(1)	kW	72,4	86,8	108,0	122,0	156,0	184,0	220,0	275,0	307,0	353,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	26,2	29,2	36,0	44,6	54,8	66,6	85,2	98,8	112,6	117,0
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	12,5	14,9	18,6	21,0	26,9	31,6	37,8	47,2	52,8	60,7
Perdita di carico evaporatore @ Pn(1)	kPa	23	30	28	30	21	31	31	43	49	54
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	74	75	76	77	78	78	79	80	80	81
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	69	70	71	72	73	73	74	75	75	76
Tipo compressori	-	Semiermetici alternativi									
Quantità compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50									
Corrente massima assorbita	A	62,0	74,0	90,0	106,0	122,0	150,0	185,0	228,0	250,0	271,4
Corrente avviamento	A	149,0	183,6	217,0	238,0	286,0	338,0	400,5	480,0	600,0	719,7
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)											
Capacità calorifera (3)	kW	20,4	24,1	30,5	35,8	44,1	53,7	64,2	77,9	90,4	99,7
Portata acqua	m3/h	3,5	4,1	5,2	6,2	7,6	9,2	11,0	13,4	15,5	17,1
Perdita di carico	kPa	25	31	34	23	27	30	33	26	29	32
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)											
Capacità calorifera (3)	kW	99,9	117,7	146,1	169,2	213,6	254,5	308,7	378,9	425,3	476,8
Portata acqua	m3/h	17,2	20,2	25,1	29,1	36,7	43,8	53,1	65,2	73,2	82,0
Perdita di carico	kPa	24	29	35	37	28	30	35	22	26	29
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base											
Lunghezza (L)	mm	1980	2110	2020	2420	2660	2660	2940	3120	3120	3500
Profondità (P)	mm	740	740	740	740	820	820	820	820	820	920
Altezza (H)	mm	1180	1180	1280	1280	1420	1470	1510	1630	1630	1950
Peso di spedizione	Kg	505	525	665	680	805	845	900	1115	1170	1330

Note:

- (1) Temperatura di condensazione 52°C-Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (2) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- (3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C