

RAK.A/PC

0151 S ↔ 0701 S



Refrigerante
R407C | GWP=1.774



Compressore
semiermetico
a pistoni



Versione pompa
di calore



Scambiatore
a fascio
tubiero

Unità motoevaporanti a pompa di calore



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard

LN - Silenziata

Allestimento

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

Capacità Frigorifera 35 - 151 kW

Capacità Termica 42 - 183 kW

Struttura	Portante in lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ottime caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione.
Compressore	Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata e aspirazione per i mod. 15 e 20 HP; giunti flessibili in aspirazione e mandata.
Scambiatori ad acqua	Di tipo a fascio tubiero estraibile in rame piegato ad U, mantello in acciaio e isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore, valvola di spurgo aria e rubinetto di spurgo acqua.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, valvola a 4 vie, separatore di gas e ricevitore di liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore
Tenuta frigorifera	Le unità motoevaporanti vengono fornite con una tenuta di azoto.

ACCESSORI

- Antivibranti a molla
- Antivibranti in gomma
- Avviamento part-winding.
- Gradino di parzializzazione aggiuntivo compressore/i
- Rubinetto in aspirazione compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Resistenza antigelo evaporatore.
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Valvola di espansione elettronica

RAK.A/PC

0151 S ↔ 0701 S

Unità motoevaporanti a pompa di calore

RAK.A/PC		0151 S	0151 S	0151 S	0151 S	0151 S	0151 S	0151 S	0151 S	0151 S
VERSIONE ST - LN										
Potenza frigorifera(1)	kW	35,5	42,8	53,6	60,3	77,0	90,5	109,0	135,0	151,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	13,1	14,7	18,0	22,4	27,7	33,3	42,6	49,5	56,4
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	6,2	7,5	9,3	10,5	13,5	15,8	18,9	23,6	26,4
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	24	26	26	31	29	35	30	36	38
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	69	70	71	72	72	74	75	75	76
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	64	65	66	67	67	69	70	70	71
Potenza calorifera(3)	kW	42,9	49,2	60,2	72,7	91,6	108,0	133,0	177,0	183,0
Potenza impegnata compressori tot.(3)	kW	12,1	13,7	16,6	20,7	25,4	30,6	39,2	43,5	52,5
Tipo compressori	-	Semiermetici alternativi								
Quantità compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gradini di parzializzazione	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50								
Corrente massima assorbita	A	31,0	37,0	45,6	53,0	61,0	75,0	92,5	114,0	125,0
Corrente avviamento	A	118,0	146,6	192,6	185,0	225,0	263,0	308,0	366,0	475,0
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)										
Capacità calorifera (4)	kW	9,4	12,0	15,3	17,9	22,1	26,8	32,1	38,8	45,3
Portata acqua	m3/h	1,6	2,1	2,6	3,1	3,8	4,6	5,5	6,7	7,8
Perdita di carico	kPa	25	28	32	36	27	31	35	25	29
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base										
Lunghezza (L)	mm	1750	1750	1650	1800	1990	2140	2030	2430	2630
Profondità (P)	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Altezza (H)	mm	1235	1235	1235	1235	1235	1235	1265	1300	1300
Peso di spedizione	Kg	310	315	375	385	425	490	500	575	600

Note:

- (1) Temperatura di condensazione 52°C-Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (2) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- (3) Temperatura di evaporazione 2°C-Acqua condensatore IN/OUT 40/45°C
- (4) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

RAK.A/PC

0302 S ↔ 1602 S



Refrigerante
R407C | GWP=1.774



Compressore
semiermetico
a pistoni



Versione pompa
di calore



Scambiatore
a fascio
tubiero

Unità motoevaporanti a pompa di calore



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard

LN - Silenziata

Allestimento

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

Capacità Frigorifera 71 - 353 kW

Capacità Termica 85 - 424 kW

Struttura	Portante in lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ottime caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione.
Compressore	Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata e aspirazione per i mod. 15 e 20 HP; giunti flessibili in aspirazione e mandata.
Scambiatori ad acqua	Di tipo a fascio tubiero estraibile in rame piegato ad U, mantello in acciaio e isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore, valvola di spurgo aria e rubinetto di spurgo acqua.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, valvola a 4 vie, separatore di gas e ricevitore di liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore
Tenuta frigorifera	Le unità motoevaporanti vengono fornite con una tenuta di azoto.

ACCESSORI

- Antivibranti a molla
- Avviamento part-winding.
- Gradino di parzializzazione aggiuntivo compressore/i
- Rubinetto in aspirazione compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Resistenza antigelo evaporatore.
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Valvola di espansione elettronica

RAK.A/PC

0302 S ↔ 1602 S

Unità motoevaporanti a pompa di calore

RAK.A/PC		0302 S	0402 S	0502 S	0602 S	0702 S	0802 S	1002 S	1202 S	1402 S	1602 S
VERSIONE ST - LN											
Potenza frigorifera(1)	kW	71,5	85,9	107,0	120,0	154,0	181,0	217,0	272,0	304,0	353,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	26,2	29,2	36,0	44,6	54,8	66,6	85,2	98,8	112,6	117,0
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m ³ /h	12,5	14,9	18,6	21,0	26,9	31,6	37,8	47,2	52,8	60,7
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	23	30	28	30	21	31	31	43	49	54
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	74	75	76	77	78	78	79	80	80	81
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	69	70	71	72	73	73	74	75	75	76
Potenza calorifera(3)	kW	85,7	98,5	120,0	145,0	183,0	215,0	266,0	355,0	366,0	424,0
Potenza impegnata compressori tot.(3)	kW	24,2	27,2	33,2	41,2	50,8	61,2	78,2	87,0	105,0	111,0
Tipo compressori	-	Semiermetici alternativi									
Quantità compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50									
Corrente massima assorbita	A	62,0	74,0	90,0	106,0	122,0	150,0	185,0	228,0	250,0	271,4
Corrente avviamento	A	149,0	183,6	217,0	238,0	286,0	338,0	400,5	480,0	600,0	719,7
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)											
Capacità calorifera (4)	kW	20,4	24,1	30,5	35,8	44,1	53,7	64,2	77,9	90,4	99,7
Portata acqua	m ³ /h	3,5	4,1	5,2	6,2	7,6	9,2	11,0	13,4	15,5	17,1
Perdita di carico	kPa	25	31	34	23	27	30	33	26	29	32
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base											
Lunghezza (L)	mm	1980	2110	2020	2420	2660	2660	2940	3120	3120	3500
Profondità (P)	mm	1200	1200	1200	1200	1300	1300	1300	1300	1300	920
Altezza (H)	mm	1180	1180	1280	1280	1420	1470	1510	1630	1630	1950
Peso di spedizione	Kg	565	585	740	760	900	950	990	1265	1380	1540

Note:

- (1) Temperatura di condensazione 52°C-Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (2) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- (3) Temperatura di evaporazione 2°C-Acqua condensatore IN/OUT 40/45°C
- (4) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C