



Refrigerante  
R410A | GWP=2.088



Compressore  
scroll



Ventilatore assiale



Scambiatore  
a piastre  
saldobrasate

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria



### Soluzione

- B - Base
- I - Integrata

### Versione

- ST - Standard
- LN - Silenziata

### Allestimento

- AS - Allestimento Standard
- DS - Desurriscaldatore
- HR - Recupero totale
- BT - Bassa temperatura fluido

**Capacità Frigorifera 5 - 40 kW**

<b>Struttura</b>	Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).
<b>Compressore</b>	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
<b>Ventilatore</b>	Elicoidali a basso numero di giri, direttamente accoppiato, con grado di protezione IP 54, protezione termica incorporata e griglia antinfortunistica. Il bocchaglio sagomato e la pala a profilo alare aumentano l'efficienza e diminuiscono il livello sonoro.
<b>Scambiatore ad aria</b>	A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.
<b>Scambiatore ad acqua</b>	Soluzione INTEGRATA: del tipo NOFROST: ad espansione secca in tubi di rame, rivestiti da una guaina plastica e direttamente inseriti in un serbatoio di accumulo in acciaio, esternamente rivestito con isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore; completo di pressostato differenziale. Soluzione BASE: del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.
<b>Quadro elettrico</b>	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
<b>Regolazione e controllo</b>	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
<b>Circuito frigorifero</b>	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
<b>Circuito idraulico</b>	(Integrata): Manometro acqua; valvola di sicurezza, elettropompa centrifuga adatta a soluzioni glicolate fino al 20%, valvola di by pass manuale, valvola di sfogo aria, valvola di scarico acqua, pressostato differenziale acqua, accumulo.

### ACCESSORI

- Antivibranti in gomma
- Controllo condensazione con regolatore di giri ventilatori a taglio fase
- Controllo condensazione a gradini (5 °C) (standard)
- Resistenza carter olio compressore
- Rubinetti aspirazione e mandata compressori
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè sequenza fasi
- Resistenza antigelo evaporatore (solo versione Base)
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Gruppo di pompaggio 1 pompa
- Gruppo di riempimento acqua automatico (vaso chiuso)
- Vano compressori separato (standard)
- Valvola di espansione elettronica
- Rete di protezione batteria (standard)

RAK.E		01C1m	02C1m	01C1t	02C1t	03C1	05C1	08C1	09C1	10C1	12C1	15C1	
<b>VERSIONE ST</b>													
Potenza frigorifera(1)	kW	5,8	8,0	5,8	8,0	12,7	16,8	19,3	23,1	27,1	33,0	40,2	
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	2,2	3,0	2,2	3,0	4,4	5,9	6,7	8,0	9,0	11,4	13,9	
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	1,0	1,4	1,0	1,4	2,2	2,9	3,3	4,0	4,7	5,7	7,0	
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	175	170	175	170	160	150	140	140	130	140	130	
Portata aria totale	m3/h	2600	3650	2600	3650	5300	5700	5700	9800	12700	12000	16300	
Pressione sonora(2)	dB(A)	55	58	55	58	55	58	59	65	65	65	67	
<b>VERSIONE LN</b>													
Potenza frigorifera(1)	kW	5,6	7,8	5,6	7,8	12,4	16,4	18,7	22,5	26,4	32,1	39,2	
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	2,3	3,2	2,3	3,2	4,5	6,2	7,0	8,4	9,4	11,9	14,5	
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	1,0	1,3	1,0	1,3	2,1	2,8	3,2	3,9	4,5	5,5	6,7	
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	185	180	185	180	170	160	150	150	140	150	140	
Portata aria totale	m3/h	2400	3400	2400	3400	4800	5200	5200	8900	11700	11000	15000	
Pressione sonora(2)	dB(A)	52	56	52	56	53	55	57	62	63	63	66	
<b>Tipo compressori</b>													
Quantità compressori	n°	Scroll											
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Gradini di parzializzazione	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
<b>Tipo ventilatori</b>													
Quantità ventilatori	n°	Ellicoidale											
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	0,12	0,20	0,12	0,20	0,33	0,63	0,63	0,65	1,0	1,0	2,0	
<b>Tensione di alimentazione</b>													
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	230/1/50					400/3+N/50						
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	14,7	16,5	4,6	7,3	10,8	13,8	16,3	21,3	24,5	29,5	34,7	
	A	88,0	96,0	24,4	46,3	50,8	47,8	102,3	124,3	129,5	169,5	200,7	
<b>SOLUZIONE INTEGRATA</b>													
<b>Tipo pompa</b>													
Potenza impegnata pompa	kW	Centrifuga											
Contenuto acqua accumulo	L	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,55	0,55	
	L	30	30	30	30	60	60	60	160	160	160	160	
<b>DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)</b>													
Capacità calorifera (3)	kW	1,6	2,2	1,6	2,2	3,5	4,9	5,3	6,2	7,0	9,1	11,1	
Portata acqua	m3/h	0,3	0,4	0,3	0,4	0,6	0,8	0,9	1,1	1,2	1,6	1,9	
Perdita di carico	kPa	25	28	25	28	33	27	29	24	28	32	35	
<b>RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)</b>													
Capacità calorifera (3)	kW	8,0	11,0	8,0	11,0	17,1	22,7	26,0	31,1	36,1	44,4	54,1	
Portata acqua	m3/h	1,4	1,9	1,4	1,9	2,9	3,9	4,5	5,3	6,2	7,6	9,3	
Perdita di carico	kPa	28	30	28	30	32	27	29	33	36	28	31	
<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base</b>													
Lunghezza (L)	mm	830	830	830	830	980	980	980	1280	1280	1280	1280	
Profondità (P)	mm	650	650	650	650	800	800	800	990	990	990	990	
Altezza (H)	mm	1320	1320	1320	1320	1785	1785	1785	2055	2075	2075	2075	
Peso di spedizione	Kg	155	170	155	170	250	270	285	470	495	500	520	
<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata</b>													
Lunghezza (L)	mm	830	830	830	830	980	980	980	1280	1280	1280	1280	
Profondità (P)	mm	650	650	650	650	800	800	800	990	990	990	990	
Altezza (H)	mm	1320	1320	1320	1320	1785	1785	1785	2055	2075	2075	2075	
Peso di spedizione	Kg	170	190	170	190	280	300	315	520	550	560	575	

**Note:**

(1) Aria al condensatore 35°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).



Refrigerante  
R410A | GWP=2.088



Compressore  
scroll



Ventilatore assiale



Scambiatore  
a piastre  
saldobrasate

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria



### Soluzione

- B - Base
- I - Integrata

### Versione

- ST - Standard
- LN - Silenziata

### Allestimento

- AS - Allestimento Standard
- DS - Desurriscaldatore
- HR - Recupero totale
- BT - Bassa temperatura fluido

**Capacità Frigorifera 43 - 208 kW**

<b>Struttura</b>	Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).
<b>Compressore</b>	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
<b>Ventilatore</b>	Elicoidali a basso numero di giri, direttamente accoppiato, con grado di protezione IP 54, protezione termica incorporata e griglia antinfortunistica. Il boccaglio sagomato e la pala a profilo alare aumentano l'efficienza e diminuiscono il livello sonoro.
<b>Scambiatore ad aria</b>	A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.
<b>Scambiatore ad acqua</b>	Soluzione INTEGRATA: del tipo NOFROST (esclusi modelli 70C2 e 80C2): ad espansione secca in tubi di rame, rivestiti da una guaina plastica e direttamente inseriti in un serbatoio di accumulo in acciaio, esternamente rivestito con isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore; completo di pressostato differenziale. Soluzione BASE: del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.
<b>Quadro elettrico</b>	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
<b>Regolazione e controllo</b>	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
<b>Circuito frigorifero</b>	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
<b>Circuito idraulico</b>	(Integrata): Manometro acqua; valvola di sicurezza, elettropompa centrifuga adatta a soluzioni glicolate fino al 20%, valvola di by pass manuale, valvola di sfiato aria, valvola di scarico acqua, pressostato differenziale acqua, accumulo.

### ACCESSORI

- Antivibranti in gomma
- Controllo condensazione con regolatore di giri ventilatori a taglio fase
- Controllo condensazione a gradini (5 °C) (standard)
- Resistenza carter olio compressore
- Rubinetti aspirazione e mandata compressori
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione.
- Relè sequenza fasi
- Resistenza antigelo evaporatore (solo versione Base)
- Manometri refrigerante
- Recupero totale del calore di condensazione - 100% (Allestimento HR)
- Flussostato acqua meccanico
- Gruppo di pompaggio 1 pompa
- Elettropompa acqua aggiuntiva (stand-by automatico)
- Gruppo di riempimento acqua automatico (vaso chiuso)
- Vano compressori separato (standard)
- Valvola di espansione elettronica
- Rete di protezione batteria (standard)

RAK.E		18C2	20C2	26C2	30C2	35C2	40C2	50C2	55C2	60C2	70C2	80C2
<b>VERSIONE ST</b>												
Potenza frigorifera(1)	kW	43,2	53,0	62,0	78,1	90,8	101,0	128,0	143,0	156,0	180,0	208,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	16,8	18,6	25,0	29,2	33,0	40,2	46,6	51,6	58,0	66,4	81,2
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	7,4	9,1	10,7	13,4	15,6	17,3	21,9	24,5	26,9	30,9	35,7
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	120	140	130	130	145	130	170	160	150	100	80
Portata aria totale	m3/h	24500	24500	24500	35000	31800	35000	45200	51300	51300	60700	60700
Pressione sonora(2)	dB(A)	68	68	68	70	71	72	73	74	74	75	75
<b>VERSIONE LN</b>												
Potenza frigorifera(1)	kW	42,2	51,7	60,5	76,2	88,5	98,4	125,0	139,5	151,8	175,1	202,3
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	17,6	19,5	26,2	30,7	34,5	42,1	48,8	54,0	60,7	69,5	85,0
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	7,3	8,9	10,4	13,1	15,2	16,9	21,5	24,0	26,1	30,1	34,8
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	130	145	140	140	150	140	175	170	155	105	90
Portata aria totale	m3/h	20800	20800	20800	30000	28000	30000	38500	43700	43700	52000	52000
Pressione sonora(2)	dB(A)	66	66	66	67	68	70	70	71	72	72	72
<b>Tipo compressori</b>												
Quantità compressori	n°	Scroll										
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
<b>Tipo ventilatori</b>												
Quantità ventilatori	n°	Ellicoidale										
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	4,0	4,0	6,0	6,0	6,0	6,0
<b>Tensione di alimentazione</b>												
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	400/3/50										
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	48,7	58,2	65,2	75,2	82,2	94,6	113,6	127,4	137,9	146,8	160,1
<b>SOLUZIONE INTEGRATA</b>												
Tipo pompa	-	Centrifuga										
Potenza impegnata pompa	kW	0,9	0,9	0,9	1,1	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Contenuto acqua accumulo	L	290	290	290	460	460	460	480	480	480	500	500
<b>DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)</b>												
Capacità calorifera (3)	kW	11,2	13,4	16,1	19,9	25,0	25,5	33,9	37,7	42,7	46,9	54,1
Portata acqua	m3/h	1,9	2,3	2,8	3,4	4,3	4,4	5,8	6,5	7,3	8,1	9,3
Perdita di carico	kPa	30	33	26	29	31	34	28	32	38	29	33
<b>RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)</b>												
Capacità calorifera (3)	kW	60,0	71,6	87,0	107,3	123,8	141,2	174,6	194,6	214,0	246,4	289,2
Portata acqua	m3/h	10,3	12,3	15,0	18,5	21,3	24,3	30,0	33,5	36,8	42,4	49,7
Perdita di carico	kPa	27	31	36	29	33	37	25	28	32	33	35
<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base</b>												
Lunghezza (L)	mm	1930	1930	1930	2580	2580	2580	3520	3520	3520	3800	3800
Profondità (P)	mm	990	990	990	990	990	990	990	990	990	1150	1150
Altezza (H)	mm	2155	2155	2155	2155	2155	2155	2215	2215	2215	2250	2250
Peso di spedizione	Kg	700	725	770	890	980	1050	1530	1620	1640	1700	1730
<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata</b>												
Lunghezza (L)	mm	1930	1930	1930	2580	2580	2580	3520	3520	3520	4600	4600
Profondità (P)	mm	990	990	990	990	990	990	990	990	990	1150	1150
Altezza (H)	mm	2155	2155	2155	2155	2155	2155	2215	2215	2215	2250	2250
Peso di spedizione	Kg	785	810	860	1010	1100	1170	1720	1810	1850	1880	1920

**Note:**

(1) Aria al condensatore 35°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).



Refrigerante  
R410A | GWP=2.088



Compressore  
scroll



Ventilatore assiale



Scambiatore  
a piastre  
saldobrasate

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria



### Soluzione

- B - Base
- I - Integrata

### Versione

- ST - Standard
- LN - Silenziata

### Allestimento

- AS - Allestimento Standard
- DS - Desurriscaldatore
- HR - Recupero totale
- BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifera 160 - 410 kW

<b>Struttura</b>	Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).
<b>Compressore</b>	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
<b>Ventilatore</b>	Elicoidali a basso numero di giri, direttamente accoppiato, con grado di protezione IP 54, protezione termica incorporata e griglia antinfortunistica. Il boccaglio sagomato e la pala a profilo alare aumentano l'efficienza e diminuiscono il livello sonoro.
<b>Scambiatore ad aria</b>	A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.
<b>Scambiatore ad acqua</b>	Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.
<b>Quadro elettrico</b>	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
<b>Regolazione e controllo</b>	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
<b>Circuito frigorifero</b>	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
<b>Circuito idraulico</b>	(Integrata): Manometro acqua; valvola di sicurezza, elettropompa centrifuga adatta a soluzioni glicolate fino al 20%, valvola di by pass manuale, valvola di sfiato aria, valvola di scarico acqua, pressostato differenziale acqua, accumulo.

### ACCESSORI

- Antivibranti a molla
- Antivibranti in gomma
- Controllo condensazione con regolatore di giri ventilatori a taglio fase
- Controllo condensazione a gradini (5 °C)
- Resistenza carter olio compressore
- Rubinetti aspirazione e mandata compressori
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione.
- Relè sequenza fasi
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Recupero totale del calore di condensazione - 100% (Allestimento HR)
- Flussostato acqua meccanico
- Gruppo di pompaggio 1 pompa
- Elettropompa acqua aggiuntiva (stand-by automatico)
- Gruppo di riempimento acqua automatico (vaso chiuso)
- Attacchi acqua esterni
- Vano compressori separato
- Valvola di espansione elettronica
- Rete di protezione batteria

RAK.E		60C4	70C4	80C4	90C4	100C4	115C4	120C4	140C4	160C4
<b>VERSIONE ST</b>										
Potenza frigorifera(1)	kW	160,0	187,0	205,0	237,0	254,0	296,0	322,0	359,0	410,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	45,6	65,4	81,6	83,0	95,2	98,6	111,0	131,4	159,8
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	23,1	32,2	35,2	40,7	43,7	51,0	55,0	61,7	70,5
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	100	90	80	100	120	120	130	110	95
Portata aria totale	m3/h	53700	60700	60700	80000	80000	126000	126000	126000	126000
Pressione sonora(2)	dB(A)	74	75	75	76	77	78	78	78	78
<b>VERSIONE LN</b>										
Potenza frigorifera(1)	kW	155,9	182,6	200,0	230,8	248,0	288,8	313,2	349,2	398,8
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	47,7	68,5	85,3	86,7	99,7	103,0	116,2	137,5	167,2
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	26,8	31,4	34,4	39,7	42,7	49,7	53,9	60,1	68,6
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	110	100	90	105	125	125	135	115	100
Portata aria totale	m3/h	45800	52000	52000	68000	68000	107000	107000	107000	107000
Pressione sonora(2)	dB(A)	71	72	72	73	74	76	76	76	76
<b>Tipo compressori</b>										
Quantità compressori	n°	Scroll								
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Gradini di parzializzazione	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>Tipo ventilatori</b>										
Quantità ventilatori	n°	Ellicoidale								
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	4,4	6,0	6,0	8,0	8,0	12,0	12,0	12,0	12,0
<b>Tensione di alimentazione</b>										
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	400/3/50								
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	148,9	162,9	176,9	203,2	225,2	254,8	275,8	288,1	296,5
<b>SOLUZIONE INTEGRATA</b>										
<b>Tipo pompa</b>										
Potenza impegnata pompa	kW	Centrifuga								
Contenuto acqua accumulo	L	1,5	1,5	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
<b>DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)</b>										
Capacità calorifera (3)	kW	44,3	49,5	54,0	63,6	67,3	79,3	87,8	96,1	106,4
Portata acqua	m3/h	7,6	8,5	9,3	10,9	11,6	13,6	15,1	16,5	18,3
Perdita di carico	kPa	25	28	30	34	27	31	35	28	33
<b>RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)</b>										
Capacità calorifera (3)	kW	205,6	252,4	286,6	320,0	349,2	394,6	433,0	490,4	569,8
Portata acqua	m3/h	35,4	43,4	49,3	55,0	60,1	67,9	74,5	84,3	98,0
Perdita di carico	kPa	27	29	34	37	28	30	35	30	32
<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base</b>										
Lunghezza (L)	mm	3800	3800	3800	3900	3900	5000	5000	5000	5000
Profondità (P)	mm	1150	1150	1150	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Altezza (H)	mm	2135	2250	2250	1915	1915	2250	2250	2250	2250
Peso di spedizione	Kg	1620	1750	1820	2030	2070	2400	2450	2550	2620
<b>DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata</b>										
Lunghezza (L)	mm	4600	4600	4600	3900	3900	5000	5000	5000	5000
Profondità (P)	mm	1150	1150	1150	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Altezza (H)	mm	2135	2250	2250	1915	1915	2250	2250	2250	2250
Peso di spedizione	Kg	1730	1840	1910	2130	2180	2500	2550	2650	2720

**Note:**

(1) Aria al condensatore 35°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).