



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Compressore
scroll



Ventilatore assiale



Scambiatore
a piastre
saldobrasate



Soluzione

B - Base
I - Integrata

Versione

ST - Standard
LN - Silenziata

Allestimento

AS - Allestimento Standard
DS - Desurriscaldatore
HR - Recupero totale
BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifera 5 - 40 kW

Struttura

Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincato e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).

Compressore

Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.

Ventilatore

Elicoidali a basso numero di giri, direttamente accoppiato, con grado di protezione IP 54, protezione termica incorporata e griglia antinfortunistica. Il boccaglio sagomato e la pala a profilo alare aumentano l'efficienza e diminuiscono il livello sonoro.

Scambiatore ad aria

A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.

Scambiatore ad acqua

Soluzione INTEGRATA: del tipo NOFROST: ad espansione secca in tubi di rame, rivestiti da una guaina plastica e direttamente inseriti in un serbatoio di accumulo in acciaio, esternamente rivestito con isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore; completo di pressostato differenziale. Soluzione BASE: del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.

Quadro elettrico

Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.

Regolazione e controllo

Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.

Circuito frigorifero

Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.

Circuito idraulico

(Integrata): Manometro acqua; valvola di sicurezza, elettropompa centrifuga adatta a soluzioni glicolate fino al 20%, valvola di by pass manuale, valvola di sfioro aria, valvola di scarico acqua, pressostato differenziale acqua, accumulo.

ACCESSORI

- Antivibranti in gomma
- Controllo condensazione con regolatore di giri ventilatori a taglio fase
- Controllo condensazione a gradini (5 °C) (standard)
- Resistenza carter olio compressore
- Rubinetti aspirazione e mandata compressori
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè sequenza fasi

- Resistenza antigelo evaporatore (solo versione Base)
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Gruppo di pompaggio 1 pompa
- Gruppo di riempimento acqua automatico (vaso chiuso)
- Vano compressori separato (standard)
- Valvola di espansione elettronica
- Rete di protezione batteria (standard)

RAK.E	01C1m	02C1m	01C1t	02C1t	03C1	05C1	08C1	09C1	10C1	12C1	15C1
-------	-------	-------	-------	-------	------	------	------	------	------	------	------

VERSIONE ST											
Potenza frigorifera(1)	kW	5,8	8,0	5,8	8,0	12,7	16,8	19,3	23,1	27,1	33,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	2,2	3,0	2,2	3,0	4,4	5,9	6,7	8,0	9,0	11,4
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	1,0	1,4	1,0	1,4	2,2	2,9	3,3	4,0	4,7	5,7
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	175	170	175	170	160	150	140	140	130	130
Portata aria totale	m3/h	2600	3650	2600	3650	5300	5700	5700	9800	12700	12000
Pressione sonora(2)	dB(A)	55	58	55	58	55	58	59	65	65	67

VERSIONE LN											
Potenza frigorifera(1)	kW	5,6	7,8	5,6	7,8	12,4	16,4	18,7	22,5	26,4	32,1
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	2,3	3,2	2,3	3,2	4,5	6,2	7,0	8,4	9,4	11,9
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	1,0	1,3	1,0	1,3	2,1	2,8	3,2	3,9	4,5	5,5
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	185	180	185	180	170	160	150	150	140	140
Portata aria totale	m3/h	2400	3400	2400	3400	4800	5200	5200	8900	11700	11000
Pressione sonora(2)	dB(A)	52	56	52	56	53	55	57	62	63	66

Tipo compressori	-							Scroll			
Quantità compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gradini di parzializzazione	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Tipo ventilatori	-						Elicoidale				
Quantità ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	0,12	0,20	0,12	0,20	0,33	0,63	0,63	0,65	1,0	1,0

Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	230/1/50						400/3+N/50			
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	14,7	16,5	4,6	7,3	10,8	13,8	16,3	21,3	24,5	29,5
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	88,0	96,0	24,4	46,3	50,8	47,8	102,3	124,3	129,5	169,5

SOLUZIONE INTEGRATA											
Tipo pompa	-						Centrifuga				
Potenza impegnata pompa	kW	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,55
Contenuto acqua accumulo	L	30	30	30	30	60	60	60	160	160	160

DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)											
Capacità calorifera (3)	kW	1,6	2,2	1,6	2,2	3,5	4,9	5,3	6,2	7,0	9,1
Portata acqua	m3/h	0,3	0,4	0,3	0,4	0,6	0,8	0,9	1,1	1,2	1,9
Perdita di carico	kPa	25	28	25	28	33	27	29	24	28	32

RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)											
Capacità calorifera (3)	kW	8,0	11,0	8,0	11,0	17,1	22,7	26,0	31,1	36,1	44,4
Portata acqua	m3/h	1,4	1,9	1,4	1,9	2,9	3,9	4,5	5,3	6,2	9,3
Perdita di carico	kPa	28	30	28	30	32	27	29	33	36	31

DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base											
Lunghezza (L)	mm	830	830	830	830	980	980	980	1280	1280	1280
Profondità (P)	mm	650	650	650	650	800	800	800	990	990	990
Altezza (H)	mm	1320	1320	1320	1320	1785	1785	1785	2055	2075	2075

DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata											
Lunghezza (L)	mm	830	830	830	830	980	980	980	1280	1280	1280
Profondità (P)	mm	650	650	650	650	800	800	800	990	990	990
Altezza (H)	mm	1320	1320	1320	1320	1785	1785	1785	2055	2075	2075

Note:

(1) Aria al condensatore 35°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"

LE RESE SONO DICHARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).

RAK.E

18C2 ↔ 80C2

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria



R410A

Refrigerante
R410A | GWP=2.088

scroll



Compressore
scroll

assiale



a piastre
saldobrasate



Soluzione

- B - Base
I - Integrata

Versione

- ST - Standard
LN - Silenziata

Allestimento

- AS - Allestimento Standard
DS - Desurriscaldatore
HR - Recupero totale
BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifica 43 - 208 kW

Struttura

Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincato e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).

Compressore

Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.

Ventilatore

Elicoidali a basso numero di giri, direttamente accoppiato, con grado di protezione IP 54, protezione termica incorporata e griglia antinfortunistica. Il boccaglio sagomato e la pala a profilo alare aumentano l'efficienza e diminuiscono il livello sonoro.

Scambiatore ad aria

A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.

Scambiatore ad acqua

Soluzione INTEGRATA: del tipo NOFROST (esclusi modelli 70C2 e 80C2): ad espansione secca in tubi di rame, rivestiti da una guaina plastica e direttamente inseriti in un serbatoio di accumulo in acciaio, esternamente rivestito con isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore; completo di pressostato differenziale. Soluzione BASE: del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.

Quadro elettrico

Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.

Regolazione e controllo

Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.

Circuito frigorifero

Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.

Circuito idraulico

(Integrata): Manometro acqua; valvola di sicurezza, elettropompa centrifuga adatta a soluzioni glicolate fino al 20%, valvola di by pass manuale, valvola di sfiato aria, valvola di scarico acqua, pressostato differenziale acqua, accumulo.

ACCESSORI

- Antivibranti in gomma
- Controllo condensazione con regolatore di giri ventilatori a taglio fase
- Controllo condensazione a gradini (5 °C) (standard)
- Resistenza carter olio compressore
- Rubinetti aspirazione e mandata compressori
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione.
- Relè sequenza fasi
- Resistenza antigelo evaporatore (solo versione Base)

■ Manometri refrigerante

- Recupero totale del calore di condensazione - 100% (Allestitamento HR)
- Flussostato acqua meccanico
- Gruppo di pompaggio 1 pompa
- Elettropompa acqua aggiuntiva (stand-by automatico)
- Gruppo di riempimento acqua automatico (vaso chiuso)
- Vano compressori separato (standard)
- Valvola di espansione elettronica
- Rete di protezione batteria (standard)

RAK.E	18C2	20C2	26C2	30C2	35C2	40C2	50C2	55C2	60C2	70C2	80C2
-------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

VERSIONE ST												
Potenza frigorifera(1)	kW	43,2	53,0	62,0	78,1	90,8	101,0	128,0	143,0	156,0	180,0	208,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	16,8	18,6	25,0	29,2	33,0	40,2	46,6	51,6	58,0	66,4	81,2
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	7,4	9,1	10,7	13,4	15,6	17,3	21,9	24,5	26,9	30,9	35,7
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	120	140	130	130	145	130	170	160	150	100	80
Portata aria totale	m3/h	24500	24500	24500	35000	31800	35000	45200	51300	51300	60700	60700
Pressione sonora(2)	dB(A)	68	68	68	70	71	72	73	74	74	75	75

VERSIONE LN												
Potenza frigorifera(1)	kW	42,2	51,7	60,5	76,2	88,5	98,4	125,0	139,5	151,8	175,1	202,3
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	17,6	19,5	26,2	30,7	34,5	42,1	48,8	54,0	60,7	69,5	85,0
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	7,3	8,9	10,4	13,1	15,2	16,9	21,5	24,0	26,1	30,1	34,8
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	130	145	140	140	150	140	175	170	155	105	90
Portata aria totale	m3/h	20800	20800	20800	30000	28000	30000	38500	43700	43700	52000	52000
Pressione sonora(2)	dB(A)	66	66	66	67	68	70	70	71	72	72	72

Tipo compressori	-	Scroll									
Quantità compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Tipo ventilatori	-	Elicoidale									
Quantità ventilatori	n°	2	2	2	3	3	2	4	3	3	3
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	4,0	4,0	6,0	6,0	6,0

Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50										
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	48,7	58,2	65,2	75,2	82,2	94,6	113,6	127,4	137,9	146,8	160,1
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	106,5	127,5	131,0	215,2	266,2	314,6	333,6	374,9	385,4	410,2	435,6

SOLUZIONE INTEGRATA											
Tipo pompa	-	Centrifuga									
Potenza impegnata pompa	kW	0,9	0,9	0,9	1,1	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2
Contenuto acqua accumulo	L	290	290	290	460	460	460	480	480	500	500

DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)												
Capacità calorifera (3)	kW	11,2	13,4	16,1	19,9	25,0	25,5	33,9	37,7	42,7	46,9	54,1
Portata acqua	m3/h	1,9	2,3	2,8	3,4	4,3	4,4	5,8	6,5	7,3	8,1	9,3
Perdita di carico	kPa	30	33	26	29	31	34	28	32	38	29	33

RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)												
Capacità calorifera (3)	kW	60,0	71,6	87,0	107,3	123,8	141,2	174,6	194,6	214,0	246,4	289,2
Portata acqua	m3/h	10,3	12,3	15,0	18,5	21,3	24,3	30,0	33,5	36,8	42,4	49,7
Perdita di carico	kPa	27	31	36	29	33	37	25	28	32	33	35

DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base												
Lunghezza (L)	mm	1930	1930	1930	2580	2580	2580	3520	3520	3520	3800	3800
Profondità (P)	mm	990	990	990	990	990	990	990	990	990	1150	1150
Altezza (H)	mm	2155	2155	2155	2155	2155	2155	2215	2215	2215	2250	2250
Peso di spedizione	Kg	700	725	770	890	980	1050	1530	1620	1640	1700	1730

DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata												
Lunghezza (L)	mm	1930	1930	1930	2580	2580	2580	3520	3520	3520	4600	4600
Profondità (P)	mm	990	990	990	990	990	990	990	990	990	1150	1150
Altezza (H)	mm	2155	2155	2155	2155	2155	2155	2215	2215	2215	2250	2250
Peso di spedizione	Kg	785	810	860	1010	1100	1170	1720	1810	1850	1880	1920

Note:

(1) Aria al condensatore 35°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"

LE RESE SONO DICHARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).

RAK.E

60C4 ↔ 160C4

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Compressore
scroll



Ventilatore assiale



Scambiatore
a piastre
saldobrasate



Soluzione

- B - Base
I - Integrata

Versione

- ST - Standard
LN - Silenziata

Allestimento

- AS - Allestimento Standard
DS - Desurriscaldatore
HR - Recupero totale
BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifica 160 - 410 kW

Struttura

Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincato e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).

Compressore

Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.

Ventilatore

Elicoidali a basso numero di giri, direttamente accoppiato, con grado di protezione IP 54, protezione termica incorporata e griglia antinfortunistica. Il boccaglio sagomato e la pala a profilo alare aumentano l'efficienza e diminuiscono il livello sonoro.

Scambiatore ad aria

A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.

Scambiatore ad acqua

Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.

Quadro elettrico

Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.

Regolazione e controllo

Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifica e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.

Circuito frigorifero

Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.

Circuito idraulico

(Integrata): Manometro acqua; valvola di sicurezza, elettropompa centrifuga adatta a soluzioni glicolate fino al 20%, valvola di by pass manuale, valvola di sfioro aria, valvola di scarico acqua, pressostato differenziale acqua, accumulo.

ACCESSORI

- Antivibranti a molla
- Antivibranti in gomma
- Controllo condensazione con regolatore di giri ventilatori a taglio fase
- Controllo condensazione a gradini (5 °C)
- Resistenza carter olio compressore
- Rubinetti aspirazione e mandata compressori
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione.
- Relè sequenza fasi
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Recupero totale del calore di condensazione - 100% (Allestitamento HR)
- Flussostato acqua meccanico
- Gruppo di pompaggio 1 pompa
- Elettropompa acqua aggiuntiva (stand-by automatico)
- Gruppo di riempimento acqua automatico (vaso chiuso)
- Attacchi acqua esterni
- Vano compressori separato
- Valvola di espansione elettronica
- Rete di protezione batteria

RAK.E	60C4	70C4	80C4	90C4	100C4	115C4	120C4	140C4	160C4	
VERSIONE ST										
Potenza frigorifera(1)	kW	160,0	187,0	205,0	237,0	254,0	296,0	322,0	359,0	410,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	45,6	65,4	81,6	83,0	95,2	98,6	111,0	131,4	159,8
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	23,1	32,2	35,2	40,7	43,7	51,0	55,0	61,7	70,5
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	100	90	80	100	120	120	130	110	95
Portata aria totale	m3/h	53700	60700	60700	80000	80000	126000	126000	126000	126000
Pressione sonora(2)	dB(A)	74	75	75	76	77	78	78	78	78
VERSIONE LN										
Potenza frigorifera(1)	kW	155,9	182,6	200,0	230,8	248,0	288,8	313,2	349,2	398,8
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	47,7	68,5	85,3	86,7	99,7	103,0	116,2	137,5	167,2
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	26,8	31,4	34,4	39,7	42,7	49,7	53,9	60,1	68,6
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	110	100	90	105	125	125	135	115	100
Portata aria totale	m3/h	45800	52000	52000	68000	68000	107000	107000	107000	107000
Pressione sonora(2)	dB(A)	71	72	72	73	74	76	76	76	76
Tipo compressori	-					Scroll				
Quantità compressori	n°	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Tipo ventilatori	-				Elicoidale					
Quantità ventilatori	n°	4	3	3	4	4	6	6	6	6
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	4,4	6,0	6,0	8,0	8,0	12,0	12,0	12,0	12,0
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T				400/3/50					
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	148,9	162,9	176,9	203,2	225,2	254,8	275,8	288,1	296,5
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	288,9	346,9	360,9	423,2	445,2	502,3	523,3	564,2	589,3
SOLUZIONE INTEGRATA										
Tipo pompa	-				Centrifuga					
Potenza impegnata pompa	kW	1,5	1,5	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Contenuto acqua accumulo	L	500	500	500	500	500	500	500	500	500
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)										
Capacità calorifera (3)	kW	44,3	49,5	54,0	63,6	67,3	79,3	87,8	96,1	106,4
Portata acqua	m3/h	7,6	8,5	9,3	10,9	11,6	13,6	15,1	16,5	18,3
Perdita di carico	kPa	25	28	30	34	27	31	35	28	33
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)										
Capacità calorifera (3)	kW	205,6	252,4	286,6	320,0	349,2	394,6	433,0	490,4	569,8
Portata acqua	m3/h	35,4	43,4	49,3	55,0	60,1	67,9	74,5	84,3	98,0
Perdita di carico	kPa	27	29	34	37	28	30	35	30	32
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base										
Lunghezza (L)	mm	3800	3800	3800	3900	3900	5000	5000	5000	5000
Profondità (P)	mm	1150	1150	1150	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Altezza (H)	mm	2135	2250	2250	1915	1915	2250	2250	2250	2250
Peso di spedizione	Kg	1620	1750	1820	2030	2070	2400	2450	2550	2620
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata										
Lunghezza (L)	mm	4600	4600	4600	3900	3900	5000	5000	5000	5000
Profondità (P)	mm	1150	1150	1150	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Altezza (H)	mm	2135	2250	2250	1915	1915	2250	2250	2250	2250
Peso di spedizione	Kg	1730	1840	1910	2130	2180	2500	2550	2650	2720

Note:

(1) Aria al condensatore 35°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"

LE RESE SONO DICHARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).