



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Compressore
scroll



Scambiatore
a piastre
saldobrasate

Refrigeratori d'acqua condensati ad acqua



Soluzione

- B - Base
- I - Integrata

Versione

- ST - Standard
- LN - Silenziata

Allestimento

- AS - Allestimento Standard
- DS - Desurriscaldatore
- HR - Recupero totale
- BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifera 4 - 39 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).	
Compressore	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.	
Scambiatore ad acqua	Soluzione INTEGRATA: del tipo NOFROST: ad espansione secca in tubi di rame, rivestiti da una guaina plastica e direttamente inseriti in un serbatoio di accumulo in acciaio, esternamente rivestito con isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore; completo di pressostato differenziale. Soluzione BASE: del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.	
Condensatore	Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316.	
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.	
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.	
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.	
Circuito idraulico	(Integrata): Gruppo automatico di carico acqua con manometro, valvola di sicurezza, vaso di espansione a membrana, elettropompa centrifuga, accumulatore.	
ACCESSORI	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valvola condensazione pressostatica (20K ΔT) ■ Antivibranti in gomma ■ Resistenza carter olio compressore ■ Terminale utente remoto per installazione a parete ■ Rubinetti aspirazione e mandata compressori 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Relè sequenza fasi ■ Resistenza antigelo evaporatore ■ Manometri refrigerante ■ Valvola di espansione elettronica

RAK.W		01C1m	02C1m	03C1m	02C1t	03C1t	04C1	06C1	08C1	10C1	11C1	12C1	15C1
VERSIONE ST - LN													
Potenza frigorifera(1)	kW	4,4	5,7	7,8	5,7	7,8	10,3	14,8	19,6	22,8	26,1	28,7	39,5
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	1,5	2,2	2,8	2,2	2,8	3,6	5,2	6,7	7,9	9,1	9,9	12,5
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	0,8	1,0	1,3	1,0	1,3	1,8	2,5	3,4	3,9	4,5	4,9	6,8
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	175	170	160	170	160	160	150	140	130	140	130	120
Portata acqua condensatore(1) Pnc	m3/h	0,9	1,2	1,7	1,2	1,7	2,2	3,2	4,1	4,8	5,5	6,1	8,2
Perdita di carico condensatore @ Pnc(1)	kPa	30	30	35	30	35	40	42	42	46	46	48	49
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	53	53	53	53	53	57	57	57	59	59	60	63
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	49	49	49	49	49	53	53	53	55	55	56	59
Tipo compressori	-	Scroll											
Quantità compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gradini di parzializzazione	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	230/1/50						400/3N/50					
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	8,2	12,5	13,5	7,0	8,2	8,6	12,2	16,0	18,1	20,5	22,2	29,0
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	35,0	78,0	85,0	46,0	48,0	66,0	73,0	102,0	102,0	102,0	102,0	145,0
SOLUZIONE INTEGRATA													
Tipo pompa	-	Centrifuga											
Potenza impegnata pompa	kW	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8
Contenuto acqua accumulato	L	30	30	30	30	30	60	60	60	160	160	160	160
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)													
Capacità calorifera (3)	kW	0,9	1,1	1,6	1,1	1,6	2,1	3,0	3,9	4,6	5,2	5,7	7,9
Portata acqua	m3/h	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	0,9	1,0	1,4
Perdita di carico	kPa	22	24	28	24	28	33	27	30	35	28	31	33
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)													
Capacità calorifera (3)	kW	5,9	7,9	10,6	7,9	10,6	13,9	20,0	26,3	30,7	35,2	38,6	52,0
Portata acqua	m3/h	1,0	1,4	1,8	1,4	1,8	2,4	3,4	4,5	5,3	6,1	6,6	8,9
Perdita di carico	kPa	27	29	33	29	33	25	27	31	35	28	30	33
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base													
Lunghezza (L)	mm	830	830	830	830	830	830	830	830	980	980	980	980
Profondità (P)	mm	650	650	650	650	650	650	650	650	800	800	800	800
Altezza (H)	mm	800	800	800	800	800	800	800	800	900	900	900	1.650
Peso di spedizione	Kg	110	120	130	120	130	150	160	170	250	260	270	300
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata													
Lunghezza (L)	mm	830	830	830	830	830	980	980	980	1280	1280	1280	1280
Profondità (P)	mm	650	650	650	650	650	800	800	800	990	990	990	990
Altezza (H)	mm	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.650	1.650	1.650	1190	1190	1190	1190
Peso di spedizione	Kg	140	150	160	150	160	250	260	270	450	460	470	500

Note:

(1) Acqua al condensatore IN/OUT 39/45°C (Glicole Etilenico 30%) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Compressore
scroll



Scambiatore
a piastre
saldobrasate

Refrigeratori d'acqua condensati ad acqua



Soluzione

- B - Base
- I - Integrata

Versione

- ST - Standard
- LN - Silenziata

Allestimento

- AS - Allestimento Standard
- DS - Desurriscaldatore
- HR - Recupero totale
- BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifera 39 - 212 kW

Struttura

Soluzione Base: In lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ottime caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione. Soluzione Integrata: Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio verniciato con un film esterno di PVC fissati su telaio di alluminio anodizzato. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).

Compressore

Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.

Scambiatore ad acqua

Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.

Condensatore

Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316.

Quadro elettrico

Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.

Regolazione e controllo

Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.

Circuito frigorifero

Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.

Circuito idraulico

(Integrata): Gruppo automatico di carico acqua con manometro, valvola di sicurezza, vaso di espansione a membrana, elettropompa centrifuga, accumulo.

ACCESSORI

- Valvola condensazione pressostatica (20K ΔT)
- Antivibranti in gomma
- Resistenza carter olio compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Rubinetti aspirazione e mandata compressori
- Relè Min e Max tensione.
- Relè sequenza fasi
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Valvola di espansione elettronica

RAK.W		16C2	18C2	20C2	26C2	30C2	35C2	40C2	45C2	50C2	60C2	70C2	80C2
VERSIONE ST - LN													
Potenza frigorifera(1)	kW	39,3	42,5	47,0	59,2	78,3	92,6	107,3	120,4	133,6	171,9	187,7	212,6
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	13,4	14,6	15,2	19,3	24,8	29,5	34,1	37,7	41,4	52,2	58,4	64,2
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	6,8	7,3	8,1	10,2	13,5	15,9	18,4	20,7	23,0	29,6	32,3	36,6
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	150	130	100	100	70	100	110	150	130	100	90	75
Portata acqua condensatore(1) Pnc	m3/h	8,3	9,0	9,8	12,4	16,3	19,2	22,3	24,9	27,6	35,3	38,8	43,6
Perdita di carico condensatore @ Pnc(1)	kPa	25	28	27	31	33	37	36	40	43	47	50	55
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	61	64	64	66	66	67	68	71	72	74	75	75
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	56	60	60	62	62	63	64	67	68	70	71	71
Tipo compressori													
Quantità compressori	n°	Scroll											
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Tensione di alimentazione													
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	400/3/50+T											
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	118,0	118,0	118,0	123,0	173,0	239,0	254,0	254,0	263,0	353,0	343,0	379,0
SOLUZIONE INTEGRATA													
Tipo pompa													
Potenza impegnata pompa	kW	Centrifuga											
Contenuto acqua accumulato	L	220	220	220	220	300	300	300	300	300	500	500	500
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)													
Capacità calorifera (3)	kW	7,9	8,5	9,4	11,8	15,7	18,5	21,5	24,1	26,7	34,4	37,5	42,5
Portata acqua	m3/h	1,4	1,5	1,6	2,0	2,7	3,2	3,7	4,1	4,6	5,9	6,5	7,3
Perdita di carico	kPa	26	29	31	35	24	27	31	33	27	34	26	30
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)													
Capacità calorifera (3)	kW	52,7	57,1	62,2	78,6	103,1	122,1	141,4	158,1	174,9	224,1	246,1	276,8
Portata acqua	m3/h	9,1	9,8	10,7	13,5	17,7	21,0	24,3	27,2	30,1	38,5	42,3	47,6
Perdita di carico	kPa	24	27	31	33	27	35	25	31	37	28	31	33
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base													
Lunghezza (L)	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1300	1300	1300	1300	1500	1500	1500
Profondità (P)	mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	800	800	800
Altezza (H)	mm	1300	1300	1300	1300	1300	1570	1570	1570	1570	1600	1600	1600
Peso di spedizione	Kg	350	370	390	420	500	550	600	630	700	850	870	920
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata													
Lunghezza (L)	mm	2250	2250	2250	2250	2580	2580	2580	2580	2580	3520	3800	3800
Profondità (P)	mm	820	820	820	820	990	990	990	990	990	990	1150	1150
Altezza (H)	mm	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1950	1970	1970
Peso di spedizione	Kg	600	620	640	660	800	830	900	950	1000	1350	1470	1520

Note:

(1) Acqua al condensatore IN/OUT 39/45°C (Glicole Etilenico 30%) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Compressore
scroll



Scambiatore
a piastre
saldobrasate

Refrigeratori d'acqua condensati ad acqua



Soluzione

- B - Base
- I - Integrata

Versione

- ST - Standard
- LN - Silenziata

Allestimento

- AS - Allestimento Standard
- DS - Desurriscaldatore
- HR - Recupero totale
- BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifera 187 - 425 kW

Struttura

Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).

Compressore

Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.

Scambiatore ad acqua

Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316; evaporatore completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore (anche condensatore in pompa di calore).

Quadro elettrico

Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.

Regolazione e controllo

Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.

Circuito frigorifero

Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.

Circuito idraulico

(Integrata): Gruppo automatico di carico acqua con manometro, valvola di sicurezza, vaso di espansione a membrana, elettropompa centrifuga, accumulatore.

ACCESSORI

- Valvola condensazione pressostatica (20K ΔT)
- Antivibranti in gomma
- Resistenza carter olio compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Rubinetti aspirazione e mandata compressori
- Relè Min e Max tensione.
- Relè sequenza fasi
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Valvola di espansione elettronica

RAK.W		70C4	80C4	90C4	100C4	110C4	120C4	140C4	160C4
VERSIONE ST - LN									
Potenza frigorifera(1)	kW	187,9	214,6	240,9	267,1	305,5	343,9	375,4	425,3
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	59,8	68,3	75,5	82,6	93,5	104,4	116,7	128,3
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	32,3	36,9	41,4	45,9	52,5	59,1	64,6	73,1
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	120	160	140	120	170	130	110	100
Portata acqua condensatore(1) Pnc	m3/h	39,1	44,6	49,9	55,1	62,9	70,7	77,6	87,3
Perdita di carico condensatore @ Pnc(1)	kPa	49	37	48	59	52	59	70	73
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	68	70	70	72	74	75	76	76
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	64	66	66	68	70	71	72	72
Tipo compressori									
	-	Scroll							
Quantità compressori	n°	4	4	4	4	4	4	4	4
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	4	4	4	4	4	4	4	4
Tensione di alimentazione									
	V/ph/Hz + T	400/3/50+T							
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	154,0	176,0	194,0	212,0	238,0	264,0	304,0	324,0
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	320,0	342,0	351,0	369,0	459,0	485,0	495,0	541,0
SOLUZIONE INTEGRATA									
Tipo pompa									
	-	Centrifuga							
Potenza impegnata pompa	kW	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	3,0	4,0	4,0
Contenuto acqua accumulato	L	500	500	500	500	500	500	500	500
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)									
Capacità calorifera (3)	kW	37,6	42,9	48,2	53,4	61,1	68,8	75,1	85,1
Portata acqua	m3/h	6,5	7,4	8,3	9,2	10,5	11,8	12,9	14,6
Perdita di carico	kPa	24	27	29	22	25	27	30	32
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)									
Capacità calorifera (3)	kW	247,7	282,9	316,4	349,8	399,0	448,3	492,2	553,6
Portata acqua	m3/h	42,6	48,7	54,4	60,2	68,6	77,1	84,7	95,2
Perdita di carico	kPa	31	37	29	34	25	30	31	34
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base									
Lunghezza (L)	mm	3520	3520	3520	3520	3520	3520	3800	3800
Profondità (P)	mm	990	990	990	990	990	990	1150	1150
Altezza (H)	mm	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1970	1970
Peso di spedizione	Kg	1360	1440	1540	1640	1690	1790	1900	1980
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata									
Lunghezza (L)	mm	3800	3800	3800	3800	3800	3800	4600	4600
Profondità (P)	mm	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150
Altezza (H)	mm	1970	1970	1970	1970	1970	1970	1970	1970
Peso di spedizione	Kg	1820	1900	2000	2100	2150	2250	2520	2600

Note:

(1) Acqua al condensatore IN/OUT 39/45°C (Glicole Etilenico 30%) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Compressore
scroll



Scambiatore
a piastre
saldobrasate

Refrigeratori d'acqua condensati ad acqua



Soluzione

- B - Base
- I - Integrata

Versione

- ST - Standard
- LN - Silenziata

Allestimento

- AS - Allestimento Standard
- DS - Desurriscaldatore
- HR - Recupero totale
- BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifera 321 - 637 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).
Compressore	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
Scambiatore ad acqua	Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316; evaporatore completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore (anche condensatore in pompa di calore).
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.
Circuito idraulico	(Integrata): Gruppo automatico di carico acqua con manometro, valvola di sicurezza, vaso di espansione a membrana, elettropompa centrifuga, accumulatore.

ACCESSORI

- Valvola condensazione pressostatica (20K ΔT)
- Antivibranti in gomma
- Resistenza carter olio compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Rubinetti aspirazione e mandata compressori
- Relè Min e Max tensione
- Relè sequenza fasi
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico

RAK.W		120C6	150C6	180C6	210C6	240C6
VERSIONE ST - LN						
Potenza frigorifera(1)	kW	321,5	400,4	515,8	563,2	637,9
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	102,4	124,1	156,7	175,1	192,5
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	55,3	68,9	88,7	96,9	109,7
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	110	130	100	90	75
Portata acqua condensatore(1) Pnc	m3/h	66,8	82,7	106,0	116,4	130,9
Perdita di carico condensatore @ Pnc(1)	kPa	65	68	70	72	75
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	71	75	77	78	78
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	67	71	73	74	74
Tipo compressori						
Quantità compressori	n°	6	6	6	6	6
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	6	6	6	6	6
Tensione di alimentazione						
	V/ph/Hz + T	400/3N/50				
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	264,0	318,0	396,0	456,0	486,0
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	498,0	525,0	617,0	647,0	703,0
SOLUZIONE INTEGRATA						
Tipo pompa						
	-	Centrifuga				
Potenza impegnata pompa	kW	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Contenuto acqua accumulato	L	500	500	500	500	500
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)						
Capacità calorifera (3)	kW	64,3	80,1	103,2	112,6	127,6
Portata acqua	m3/h	11,1	13,8	17,7	19,4	21,9
Perdita di carico	kPa	31	27	34	26	30
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)						
Capacità calorifera (3)	kW	423,9	524,5	672,4	738,3	830,3
Portata acqua	m3/h	72,9	90,2	115,7	127,0	142,8
Perdita di carico	kPa	25	37	28	31	33
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base						
Lunghezza (L)	mm	3520	3520	3520	3520	3520
Profondità (P)	mm	990	990	990	990	990
Altezza (H)	mm	1950	1950	1950	1950	1950
Peso di spedizione	Kg	1900	1900	1900	1900	2140
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata						
Lunghezza (L)	mm	5000	5000	5000	5000	5000
Profondità (P)	mm	1500	1500	1500	1500	1500
Altezza (H)	mm	2060	2060	2060	2060	2060
Peso di spedizione	Kg	1940	1990	2060	2120	2200

Note:

(1) Acqua al condensatore IN/OUT 39/45°C (Glicole Etilenico 30%) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).