

RAK.W/PC

01C1m ↔ 15C1



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Compressore
scroll



Versione pompa
di calore



Scambiatore
a piastre
saldobrasate

Pompe di calore aria/acqua



Soluzione

B - Base
I - Integrata

Versione

ST - Standard
LN - Silenziata

Allestimento

AS - Allestimento Standard
DS - Desurriscaldatore

Capacità Frigorifera 4 - 39 kW

Capacità Termica 4 - 43 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).
Compressore	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
Scambiatore ad acqua	Soluzione INTEGRATA: del tipo NOFROST: ad espansione secca in tubi di rame, rivestiti da una guaina plastica e direttamente inseriti in un serbatoio di accumulo in acciaio, esternamente rivestito con isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore; completo di pressostato differenziale. Soluzione BASE: del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.
Scambiatore sorgente	Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, valvola a 4 vie, separatore di gas e ricevitore di liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore.
Circuito idraulico	(Integrata): Gruppo automatico di carico acqua con manometro, valvola di sicurezza, vaso di espansione a membrana, elettropompa centrifuga, accumulo.
Pompa di calore	Unità con inversione automatica del ciclo frigorifero.
ACCESSORI	<ul style="list-style-type: none">■ Valvola condensazione pressostatica (20K ΔT) + solenoide by-pass■ Antivibranti in gomma■ Resistenza carter olio compressore■ Terminale utente remoto per installazione a parete■ Rubinetti aspirazione e mandata compressori■ Relè sequenza fasi■ Resistenza antigelo evaporatore■ Manometri refrigerante■ Valvola di espansione elettronica

RAK.W/PC

01C1m ↔ 15C1

Pompe di calore aria/acqua

RAK.W/PC		01C1m	02C1m	03C1m	02C1t	03C1t	04C1	06C1	08C1	10C1	11C1	12C1	15C1
VERSIONE ST - LN													
Potenza frigorifera(1)	kW	4,4	5,7	7,8	5,7	7,8	10,3	14,8	19,6	22,8	26,1	28,7	39,5
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	1,5	2,2	2,8	2,2	2,8	3,6	5,2	6,7	7,9	9,1	9,9	12,5
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	0,8	1,0	1,3	1,0	1,3	1,8	2,5	3,4	3,9	4,5	4,9	6,8
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	175	170	160	170	160	160	150	140	130	140	130	120
Portata acqua condensatore(1) Pnc	m3/h	0,9	1,2	1,7	1,2	1,7	2,2	3,2	4,1	4,8	5,5	6,1	8,2
Perdita di carico condensatore @ Pnc(1)	kPa	30	30	35	30	35	40	42	42	46	46	48	49
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	53	53	53	53	53	57	57	57	59	59	60	63
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	49	49	49	49	49	53	53	53	55	55	56	59
Potenza calorifera(3)	kW	4,9	6,3	8,6	6,3	8,6	11,3	16,3	21,6	25,1	28,7	31,6	43,5
Potenza impegnata compressori(3)	kW	1,8	2,6	3,4	2,6	3,4	4,3	6,2	8,0	9,5	10,9	11,9	15,0
Tipo compressori	-	Scroll											
Quantità compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gradini di parzializzazione	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	230/1/50						400/3N/50					
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	8,2	12,5	13,5	7,0	8,2	8,6	12,2	16,0	18,1	20,5	22,2	29,0
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	35,0	78,0	85,0	46,0	48,0	66,0	73,0	102,0	102,0	102,0	102,0	145,0
SOLUZIONE INTEGRATA													
Tipo pompa	-	Centrifuga											
Potenza impegnata pompa	kW	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8
Contenuto acqua accumulo	L	30	30	30	30	30	60	60	60	160	160	160	160
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)													
Capacità calorifera (4)	kW	0,9	1,1	1,6	1,1	1,6	2,1	3,0	3,9	4,6	5,2	5,7	7,9
Portata acqua	m3/h	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	0,9	1,0	1,4
Perdita di carico	kPa	22	24	28	24	28	33	27	30	35	28	31	33
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base													
Lunghezza (L)	mm	830	830	830	830	830	830	830	830	980	980	980	980
Profondità (P)	mm	650	650	650	650	650	650	650	650	800	800	800	800
Altezza (H)	mm	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.650	1.650	1.650	1.650
Peso di spedizione	Kg	150	160	170	160	170	190	200	210	290	300	310	330
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata													
Lunghezza (L)	mm	830	830	830	830	830	980	980	980	1280	1280	1280	1280
Profondità (P)	mm	650	650	650	650	650	800	800	800	990	990	990	990
Altezza (H)	mm	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.650	1.650	1.650	1890	1890	1890	1890
Peso di spedizione	Kg	170	180	190	180	190	280	290	300	490	500	510	540

Note:

- (1) Acqua lato utente IN/OUT 12/7°C - Acqua lato esterno IN/OUT 39/45°C (Glicole Etilenico 30%)
 - (2) Pressione sonora a 1m in campo libero.
 - (3) Acqua lato utente IN/OUT 40/45°C - Acqua lato esterno IN/OUT 12/7°C
 - (4) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C
- I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"
 LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).

RAK.W/PC

16C2 ↔ 80C2



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Compressore
scroll



Versione pompa
di calore



Scambiatore
a piastre
saldobrasate

Pompe di calore aria/acqua



Soluzione

- B - Base
- I - Integrata

Versione

- ST - Standard
- LN - Silenziata

Allestimento

- AS - Allestimento Standard
- DS - Desurriscaldatore

Capacità Frigorifera 39 - 212 kW

Capacità Termica 43 - 233 kW

Struttura

Soluzione Base: In lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ottime caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione. Soluzione Integrata: Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio verniciato con un film esterno di PVC fissati su telaio di alluminio anodizzato. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).

Compressore

Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.

Scambiatore ad acqua

Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.

Scambiatore sorgente

Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore.

Quadro elettrico

Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.

Regolazione e controllo

Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.

Circuito frigorifero

Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, valvola a 4 vie, separatore di gas e ricevitore di liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore.

Circuito idraulico

(Integrata): Gruppo automatico di carico acqua con manometro, valvola di sicurezza, vaso di espansione a membrana, elettropompa centrifuga, accumulo.

Pompa di calore

Unità con inversione automatica del ciclo frigorifero.

ACCESSORI

- Valvola condensazione pressostatica (20K ΔT)
- Antivibranti in gomma
- Resistenza carter olio compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Rubinetti aspirazione e mandata compressori
- Relè Min e Max tensione.
- Relè sequenza fasi
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Valvola di espansione elettronica

RAK.W/PC

16C2 ↔ 80C2

Pompe di calore aria/acqua

RAK.W/PC		16C2	18C2	20C2	26C2	30C2	35C2	40C2	45C2	50C2	60C2	70C2	80C2
VERSIONE ST - LN													
Potenza frigorifera(1)	kW	39,3	42,5	47,0	59,2	78,3	92,6	107,3	120,4	133,6	171,9	187,7	212,6
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	13,4	14,6	15,2	19,3	24,8	29,5	34,1	37,7	41,4	52,2	58,4	64,2
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	6,8	7,3	8,1	10,2	13,5	15,9	18,4	20,7	23,0	29,6	32,3	36,6
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	150	130	100	100	70	100	110	150	130	100	90	75
Portata acqua condensatore(1) Pnc	m3/h	8,3	9,0	9,8	12,4	16,3	19,2	22,3	24,9	27,6	35,3	38,8	43,6
Perdita di carico condensatore @ Pnc(1)	kPa	25	28	27	31	33	37	36	40	43	47	50	55
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	61	64	64	66	66	67	68	71	72	74	75	75
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	56	60	60	62	62	63	64	67	68	70	71	71
Potenza calorifera(3)	kW	43,2	46,8	51,7	65,1	86,1	101,8	118,0	132,5	146,9	189,1	206,5	233,9
Potenza impegnata compressori(3)	kW	16,1	17,5	18,3	23,2	29,8	35,4	41,0	45,2	49,6	62,6	70,1	77,0
Tipo compressori	-	Scroll											
Quantità compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50+T											
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	32,0	34,1	37,0	46,0	58,0	73,0	88,0	97,0	106,0	132,0	152,0	162,0
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	118,0	118,0	118,0	123,0	173,0	239,0	254,0	254,0	263,0	353,0	343,0	379,0
SOLUZIONE INTEGRATA													
Tipo pompa	-	Centrifuga											
Potenza impegnata pompa	kW	0,8	0,8	0,8	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5
Contenuto acqua accumulo	L	220	220	220	220	300	300	300	300	300	500	500	500
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)													
Capacità calorifera (4)	kW	7,9	8,5	9,4	11,8	15,7	18,5	21,5	24,1	26,7	34,4	37,5	42,5
Portata acqua	m3/h	1,4	1,5	1,6	2,0	2,7	3,2	3,7	4,1	4,6	5,9	6,5	7,3
Perdita di carico	kPa	26	29	31	35	24	27	31	33	27	34	26	30
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base													
Lunghezza (L)	mm	1300	1300	1300	1300	1300	1500	1500	1500	1500	1750	1750	1750
Profondità (P)	mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	800	800	800
Altezza (H)	mm	1570	1570	1570	1570	1570	1600	1600	1600	1600	1400	1400	1400
Peso di spedizione	Kg	370	390	410	440	520	570	620	650	720	870	890	940
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata													
Lunghezza (L)	mm	2250	2250	2250	2250	2580	2580	2580	2580	2580	3520	3800	3800
Profondità (P)	mm	820	820	820	820	990	990	990	990	990	990	1150	1150
Altezza (H)	mm	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1950	1970	1970
Peso di spedizione	Kg	620	640	660	680	820	850	920	970	1020	1370	1490	1540

Note:

(1) Acqua al condensatore IN/OUT 39/45°C (Glicole Etilenico 30%) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Acqua condensatore IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(4) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).

RAK.W/PC

70C4 ↔ 160C4



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Compressore
scroll



Versione pompa
di calore



Scambiatore
a piastre
saldobrasate

Pompe di calore aria/acqua



Soluzione

- B - Base
- I - Integrata

Versione

- ST - Standard
- LN - Silenziata

Allestimento

- AS - Allestimento Standard
- DS - Desurriscaldatore

Capacità Frigorifera 187 - 425 kW

Capacità Termica 206 - 467 kW

Struttura

Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).

Compressore

Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.

Scambiatore ad acqua

Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316; evaporatore completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore (anche condensatore in pompa di calore).

Quadro elettrico

Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.

Regolazione e controllo

Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.

Circuito frigorifero

Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, valvola a 4 vie, separatore di gas e ricevitore di liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore.

Circuito idraulico

(Integrata): Gruppo automatico di carico acqua con manometro, valvola di sicurezza, vaso di espansione a membrana, elettropompa centrifuga, accumulatore.

Pompa di calore

Unità con inversione automatica del ciclo frigorifero.

ACCESSORI

- Valvola condensazione pressostatica (20K ΔT) + solenoide in by pass
- Antivibranti in gomma
- Resistenza carter olio compressore
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Rubinetti aspirazione e mandata compressori
- Relè Min e Max tensione.
- Relè sequenza fasi
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Valvola di espansione elettronica

RAK.W/PC

70C4 ↔ 160C4

Pompe di calore aria/acqua

RAK.W/PC		70C4	80C4	90C4	100C4	110C4	120C4	140C4	160C4
VERSIONE ST - LN									
Potenza frigorifera(1)	kW	187,9	214,6	240,9	267,1	305,5	343,9	375,4	425,3
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	59,8	68,3	75,5	82,6	93,5	104,4	116,7	128,3
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	32,3	36,9	41,4	45,9	52,5	59,1	64,6	73,1
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	120	160	140	120	170	130	110	100
Portata acqua condensatore(1) Pnc	m3/h	39,1	44,6	49,9	55,1	62,9	70,7	77,6	87,3
Perdita di carico condensatore @ Pnc(1)	kPa	49	37	48	59	52	59	70	73
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	68	70	70	72	74	75	76	76
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	64	66	66	68	70	71	72	72
Potenza calorifera(3)	kW	206,7	236,1	265,0	293,9	336,1	378,2	413,0	467,8
Potenza impegnata compressori(3)	kW	71,8	81,9	90,6	99,1	112,2	125,3	140,1	154,0
Tipo compressori									
	-	Scroll							
Quantità compressori	n°	4	4	4	4	4	4	4	4
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	4	4	4	4	4	4	4	4
Tensione di alimentazione									
	V/ph/Hz + T	400/3/50+T							
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	154,0	176,0	194,0	212,0	238,0	264,0	304,0	324,0
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	320,0	342,0	351,0	369,0	459,0	485,0	495,0	541,0
SOLUZIONE INTEGRATA									
Tipo pompa									
	-	Centrifuga							
Potenza impegnata pompa	kW	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	3,0	4,0	4,0
Contenuto acqua accumulo	L	500	500	500	500	500	500	500	500
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)									
Capacità calorifera (4)	kW	37,6	42,9	48,2	53,4	61,1	68,8	75,1	85,1
Portata acqua	m3/h	6,5	7,4	8,3	9,2	10,5	11,8	12,9	14,6
Perdita di carico	kPa	24	27	29	22	25	27	30	32
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base									
Lunghezza (L)	mm	3520	3520	3520	3520	3520	3520	3800	3800
Profondità (P)	mm	990	990	990	990	990	990	1150	1150
Altezza (H)	mm	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1970	1970
Peso di spedizione	Kg	1360	1440	1540	1640	1690	1790	1900	1980
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata									
Lunghezza (L)	mm	3800	3800	3800	3800	3800	3800	4600	4600
Profondità (P)	mm	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150
Altezza (H)	mm	1970	1970	1970	1970	1970	1970	1970	1970
Peso di spedizione	Kg	1820	1900	2000	2100	2150	2250	2520	2600

Note:

(1) Acqua al condensatore IN/OUT 39/45°C (Glicole Etilenico 30%) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Acqua condensatore IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(4) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).

RAK.W/PC

120C6 ↔ 240C6



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Compressore
scroll



Versione pompa
di calore



Scambiatore
a piastre
saldobrasate

Pompe di calore aria/acqua



Soluzione

- B - Base
- I - Integrata

Versione

- ST - Standard
- LN - Silenziata

Allestimento

- AS - Allestimento Standard
- DS - Desurriscaldatore

Capacità Frigorifera 321 - 637 kW

Capacità Termica 353 - 701 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione. I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).
Compressore	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
Scambiatore ad acqua	Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316; evaporatore completo di pressostato differenziale, isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore (anche condensatore in pompa di calore).
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, valvola a 4 vie, separatore di gas e ricevitore di liquido, valvola di espansione elettronica.
Circuito idraulico	(Integrata): Gruppo automatico di carico acqua con manometro, valvola di sicurezza, vaso di espansione a membrana, elettropompa centrifuga, accumulatore.
Pompa di calore	Unità con inversione automatica del ciclo frigorifero.
ACCESSORI	<ul style="list-style-type: none">■ Valvola condensazione pressostatica (20K ΔT) + solenoide in by pass■ Antivibranti in gomma■ Resistenza carter olio compressore■ Terminale utente remoto per installazione a parete■ Rubinetti aspirazione e mandata compressori■ Relè Min e Max tensione■ Relè sequenza fasi■ Resistenza antigelo evaporatore■ Manometri refrigerante■ Flussostato acqua meccanico

RAK.W/PC

120C6 ↔ 240C6

Pompe di calore aria/acqua

RAK.W/PC		120C6	150C6	180C6	210C6	240C6
VERSIONE ST - LN						
Potenza frigorifera(1)	kW	321,5	400,4	515,8	563,2	637,9
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	102,4	124,1	156,7	175,1	192,5
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	55,3	68,9	88,7	96,9	109,7
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	110	130	100	90	75
Portata acqua condensatore(1) Pnc	m3/h	66,8	82,7	106,0	116,4	130,9
Perdita di carico condensatore @ Pnc(1)	kPa	65	68	70	72	75
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	71	75	77	78	78
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	67	71	73	74	74
Potenza calorifera(3)	kW	353,6	440,5	567,4	619,5	701,7
Potenza impegnata compressori(3)	kW	122,9	148,9	188,0	210,1	230,9
Tipo compressori						
	-	Scroll				
Quantità compressori	n°	6	6	6	6	6
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	6	6	6	6	6
Tensione di alimentazione						
	V/ph/Hz + T	400/3/50+T				
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	264,0	318,0	396,0	456,0	486,0
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	498,0	525,0	617,0	647,0	703,0
SOLUZIONE INTEGRATA						
Tipo pompa						
	-	Centrifuga				
Potenza impegnata pompa	kW	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Contenuto acqua accumulo	L	500	500	500	500	500
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)						
Capacità calorifera (4)	kW	64,3	80,1	103,2	112,6	127,6
Portata acqua	m3/h	11,1	13,8	17,7	19,4	21,9
Perdita di carico	kPa	31	27	34	26	30
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base						
Lunghezza (L)	mm	3800	3800	3800	3800	3800
Profondità (P)	mm	1150	1150	1150	1150	1150
Altezza (H)	mm	2070	2070	2070	2070	2070
Peso di spedizione	Kg	1950	2000	2060	2120	2200
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Integrata						
Lunghezza (L)	mm	5000	5000	5000	5000	5000
Profondità (P)	mm	1500	1500	1500	1500	1500
Altezza (H)	mm	2060	2060	2060	2060	2060
Peso di spedizione	Kg	1990	2040	2110	2170	2260

Note:

(1) Acqua al condensatore IN/OUT 39/45°C (Glicole Etilenico 30%) - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Acqua condensatore IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C

(4) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DALLA POMPA (OVE PREVISTO).