

RAK.W-RAK.W/PC

1402 ↔ 2603 V



Refrigerante
R134a | GWP=1.430



Compressore
a vite



Pompa di calore
inversione manuale
sull'acqua



Scambiatore
a fascio
tubiero

Refrigeratori d'acqua condensati ad acqua - Pompe di calore acqua/acqua



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard

LN - Silenziata

Allestimento

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

HR - Recupero Totale

BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifera 234 - 586 kW

Capacità Calorifera 268 - 673 kW

Struttura	Portante in lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ot-time caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione.
Compressore	Di tipo SEMIERMETICO A VITE, completo di protezione termica, av-viamento Part-Winding o "Stella-Triangolo", resistenza del carter e valvola di intercettazione sulla mandata.
Scambiatori ad acqua	Del tipo a fascio tubiero con mantello in acciaio; isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore (solo evaporatore per solo freddo; evaporatore e condensatore per pompa di calore).
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di supervisione e tele assistenza. La pressione di mandata viene controllata mediante trasduttore.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione elettronica, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, trasduttore di alta pressione.
Pompa di calore	Unita con inversione manuale sul circuito idraulico.

ACCESSORI

- Antivibranti a molla
- Rubinetto in aspirazione compressore (standard)
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Relè sequenza fasi (standard)
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Controllo elettronico avanzato (standard)
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione MODBUS
- Scheda di comunicazione LONWORKS
- Sistema di telegestione e supervisione "tERA"
- Recupero totale del calore di condensazione - 100% (Allestimento HR)

RAK.W-RAK.W/PC

1402 ↔ 2603 V

Refrigeratori d'acqua condensati ad acqua - Pompe di calore acqua/acqua

RAK.W-RAK.W/PC		1402 V	1502 V	1602 V	1702 V	1802 V	1902 V	2202 V	2602 V
VERSIONE ST - LN									
Potenza frigorifera(1)	kW	234,0	306,0	362,0	382,0	414,0	448,0	513,0	586,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	54,4	72,8	82,0	86,4	93,8	103,0	114,0	131,0
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	40,2	52,6	62,2	65,7	71,2	77,1	88,2	101,0
Perdita di carico evaporatore @ Pn(1)	kPa	50	38	48	54	54	36	47	43
Portata acqua condensatore(1) Pnc	m3/h	41,3	54,3	63,6	67,1	72,8	79,0	89,9	102,8
Perdita di carico condensatore @ Pnc(1)	kPa	35	50	45	50	50	55	50	45
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	82	82	83	83	83	84	86	87
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	76	76	77	77	77	78	80	81
Potenza calorifera(3)	kW	268,1	353,1	413,3	437,1	483,4	523,5	584,4	673,0
Potenza impegnata compressori(3)	kW	64,7	86,3	96,1	102,5	116,4	124,6	133,9	156,2
Tipo compressori	-	Semiermetici a vite							
Quantità compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50							
Corrente massima assorbita	A	160,0	262,0	290,0	310,0	320,0	350,0	360,0	396,0
Corrente avviamento	A	286,0	416,0	518,0	484,0	583,0	576,0	637,0	760,0
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)									
Capacità calorifera (4)	kW	31,2	38,6	49,7	51,0	54,3	58,7	65,4	69,1
Portata acqua	m3/h	5,4	6,6	8,5	8,8	9,3	10,1	11,2	11,9
Perdita di carico	kPa	34	25	29	32	27	29	25	28
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)									
Capacità calorifera (3)	kW	266,0	350,2	410,2	433,7	480,8	520,6	579,9	668,7
Portata acqua	m3/h	45,8	60,2	70,6	74,6	82,7	89,5	99,7	115,0
Perdita di carico	kPa	29	32	36	25	30	33	28	31
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base									
Lunghezza (L)	mm	2900	3200	3200	3200	3500	3500	4000	4000
Profondità (P)	mm	1000	1100	1100	1100	1100	1200	1200	1200
Altezza (H)	mm	1800	1900	1900	1900	2100	2100	2200	2200
Peso di spedizione	Kg	2000	2500	2900	3100	3300	3500	3800	4000

Note:

- (1) Acqua condensatore IN/OUT 29/35°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C
- (2) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- (3) Acqua condensatore IN/OUT 40/45°C-Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (4) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

RAK.W-RAK.W/PC

2802 V ↔ 5002 V



Refrigerante
R134a | GWP=1.430



Compressore
a vite



Pompa di calore
inversione manuale
sull'acqua



Scambiatore
a fascio
tubiero

Refrigeratori d'acqua condensati ad acqua - Pompe di calore acqua/acqua



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard

LN - Silenziata

Allestimento

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

HR - Recupero Totale

BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifera 670 - 1187 kW

Capacità Calorifera 766 - 1355 kW

Struttura	Portante in lamiera di acciaio zincata e verniciata che fornisce ot-time caratteristiche meccaniche e una superiore resistenza alla corrosione.
Compressore	Di tipo SEMIERMETICO A VITE, completo di protezione termica, av-viamento Part-Winding o "Stella-Triangolo", resistenza del carter e valvola di intercettazione sulla mandata.
Scambiatori ad acqua	Del tipo a fascio tubiero con mantello in acciaio; isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore (solo evaporatore per solo freddo; evaporatore e condensatore per pompa di calore).
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IE 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.
Regolazione e controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di supervisione e tele assistenza. La pressione di mandata viene controllata mediante trasduttore.
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione elettronica, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, trasduttore di alta pressione.
Pompa di calore	Unita con inversione manuale sul circuito idraulico.

ACCESSORI

- Antivibranti a molla
- Rubinetto in aspirazione compressore (standard)
- Terminale utente remoto per installazione a parete
- Relè Min e Max tensione
- Relè sequenza fasi (standard)
- Resistenza antigelo evaporatore
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Controllo elettronico avanzato (standard)
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione MODBUS
- Scheda di comunicazione LONWORKS
- Sistema di telegestione e supervisione "tERA"
- Recupero totale del calore di condensazione - 100% (Allestimento HR)

RAK.W-RAK.W/PC

2802 V ↔ 5002 V

Refrigeratori d'acqua condensati ad acqua - Pompe di calore acqua/acqua

RAK.W-RAK.W/PC		2802 V	3002 V	3202 V	3402 V	3602 V	4202 V	4802 V	5002 V
VERSIONE ST - LN									
Potenza frigorifera(1)	kW	670,0	732,0	754,0	783,0	902,0	1016,0	1109,0	1187,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	151,0	161,0	166,0	173,0	198,0	230,0	250,0	259,0
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	115,0	126,0	130,0	135,0	155,0	175,0	191,0	204,0
Perdita di carico evaporatore @ Pn(1)	kPa	64	42	45	48	46	64	44	50
Portata acqua condensatore(1) Pnc	m3/h	117,7	128,0	131,9	137,0	157,7	178,6	194,8	207,3
Perdita di carico condensatore @ Pnc(1)	kPa	50	55	45	50	55	30	30	30
Pressione sonora Versione ST(2)	dB(A)	88	90	90	91	91	91	92	92
Pressione sonora Versione LN(2)	dB(A)	82	84	84	85	85	85	86	86
Potenza calorifera(3)	kW	766,1	844,0	869,5	903,7	1024,9	1170,4	1276,3	1355,9
Potenza impegnata compressori(3)	kW	178,8	195,6	201,6	210,1	232,4	274,3	298,1	308,9
Tipo compressori	-	Semiermetici a vite							
Quantità compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50							
Corrente massima assorbita	A	442,0	576,0	596,0	566,0	630,0	712,0	854,0	896,0
Corrente avviamento	A	800,0	934,0	765,0	719,0	780,0	942,0	1077,0	1065,0
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)									
Capacità calorifera (4)	kW	83,5	89,5	92,2	95,7	114,5	119,8	130,7	139,9
Portata acqua	m3/h	14,4	15,4	15,9	16,5	19,7	20,6	22,5	24,1
Perdita di carico	kPa	33	29	34	26	30	29	31	36
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)									
Capacità calorifera (3)	kW	760,3	838,7	864,1	898,1	1016,9	1162,9	1268,1	1346,8
Portata acqua	m3/h	130,8	144,3	148,6	154,5	174,9	200,0	218,1	231,6
Perdita di carico	kPa	34	36	25	29	32	35	28	31
DIMENSIONI E PESI - Soluzione Base									
Lunghezza (L)	mm	4000	4000	4400	4700	4700	4700	4700	4700
Profondità (P)	mm	1300	1300	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Altezza (H)	mm	2200	2200	2200	2300	2300	2300	2300	2300
Peso di spedizione	Kg	4500	5000	5500	6000	6300	6500	6800	7000

Note:

- (1) Acqua condensatore IN/OUT 29/35°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C
- (2) Pressione sonora a 1m in campo libero.
- (3) Acqua condensatore IN/OUT 40/45°C-Acqua evaporatore IN/OUT 12/7°C
- (4) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C