



# GALAXY TECH



Refrigeratori di liquido condensati ad aria con compressori ermetici scroll in tandem/trio in R410A.

Potenza frigorifera nominale 450 – 1349 kW



Per un raffreddamento di processo preciso ed affidabile.

La gamma GALAXY TECH è la risposta di MTA per il raffreddamento di processi industriali di grande potenza. E' stata sviluppata per assicurare la massima efficienza a pieno carico garantendo contemporaneamente, grazie alla tecnologia multiscroll, una risposta precisa alle variazioni della richiesta della potenza di raffreddamento. La soluzione multi-scroll, permettendo la suddivisione della potenza frigorifera totale su un gran numero di gradini, è indicata anche per quelle installazioni dove la ridondanza è una condizione imprescindibile, a garanzia del funzionamento in continuo del processo di produzione.



Cooling, conditioning, purifying.

### Vantaggi

- Versioni HE ad alta efficienza;
- Elevati livelli di efficienza EER a pieno carico;
- Elevati valore di efficienza SEER, adeguati alle prescrizioni del regolamento ERP EcoDesign;
- Ampi limiti di funzionamento per avviarsi e lavorare nelle condizioni più gravose;
- Vasta scelta di opzioni per una facile installazione;
- Facile accesso a tutti i componenti;
- Controllo elettronico evoluto con web-server integrato;
- Connettività con sistemi di supervisione e connessione web.

### Opzioni principali

- Evaporatore a piastre o in alternativa a fascio tubiero (modelli a 2 circuiti);
- Singola o doppia pompa a bassa e o media prevalenza;
- Serbatoio di accumulo inerziale;
- Valvole di intercettazione compressori;
- Ventilatori EC Brushless ad alta efficienza per un ulteriore risparmio di energia;
- Cuffia per isolamento acustico vano compressori (Versione HE);
- Verniciatura protettiva per le batterie condensanti adatte all'installazione in atmosfere aggressive;
- Resistenze di protezione antigelo per evaporatore, pompa/e e serbatoio;
- Filtri in maglia metallica di protezione per le batterie condensanti;
- Avviatori soft-start per ridurre del 20% la corrente di spunto all'avviamento.

### Versioni

- HE - Alta efficienza energetica e configurazione acustica base;
- SHE - Alta efficienza energetica e configurazione acustica silenziata;
- SSN - Efficienza energetica standard e configurazione acustica super silenziata.

### Caratteristiche standard

- Refrigerante ecologico R410A;
- Multi-compressore ermetico scroll (4, 6, 9 o 12 secondo il modello) collegati in parallelo (tandem o trio) su 2, 3 o 4 circuiti frigoriferi indipendenti;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox a doppio circuito refrigerante;
- Controllore elettronico xDRIVE a microprocessore con elevata capacità di calcolo e interfaccia logica di semplice utilizzo;
- Resistenza per il riscaldamento dell'olio nel carter e phase-monitor;
- Ventilatori assiali con pale in alluminio pressofuso e motori AC ad inserimento progressivo per il controllo della pressione di condensazione;
- Grado di protezione elettrica IP54;
- Trasduttori di alta e bassa pressione;
- Rubinetto ed elettrovalvola sulla linea del liquido di ciascun circuito frigorifero;
- Valvole di espansione elettroniche;
- Flussostato acqua a protezione degli evaporatori a piastre;
- Pressostato differenziale acqua a protezione degli evaporatori a fascio tubiero;
- Carica refrigerante, olio incongelabile, collaudo e prove eseguiti in fabbrica;
- Uscita seriale RS485 ModBus per la connessione a sistemi di supervisione;
- Porta Ethernet con pagine di supervisione HTML precaricate per la visualizzazione e modifica parametri della macchina da rete aziendale o internet.
- Collegamento seriale a sistemi di supervisione;
- Supervisione xCONNECT di MTA basata su pagine web interne;
- L'xDRIVE è dotato di serie di protocollo di comunicazione ModBUS-RTU, che consente la connessione con i più diffusi Building Management Systems (BMS). È inoltre dotato di serie di porta Ethernet, con pagine di supervisione HTML precaricate per connessione con rete aziendale o internet. L'xDRIVE può gestire in modalità master/slave fino a 8 unità.

### Kit di vendita

- Supporti antivibranti;
- Controllo remoto semplice;
- Terminale utente remoto replicato;
- Kit modularità per xDRIVE.

Modelli GLT	120			135			150			165			180			195			210			225			240		
	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potenza frigorifera nominale [1]	kW																										
Potenza assorbita totale [1]	kW																										
EER [2]																											
SEPR [3]																											
Max temp. aria esterna [4]	°C																										
Potenza frigorifera nom. [5]	kW																										
Potenza assorbita totale [5]	kW																										
EER [6]																											
Max temp. aria esterna [7]	°C																										
Alimentazione	V/Ph/Hz																										
Circuiti/Compressori	N°																										
Potenza sonora [8]	dB(A)																										
Pressione sonora [9]	dB(A)																										
Profondità	mm																										
Larghezza	mm																										
Altezza	mm																										
Peso in esercizio	kg																										

Modelli GLT	255			270			285			300			315			330			345			360					
	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN			
Potenza frigorifera nominale [1]	kW																										
Potenza assorbita totale [1]	kW																										
EER [2]																											
SEPR [3]																											
Max temp. aria esterna [4]	°C																										
Potenza frigorifera nom. [5]	kW																										
Potenza assorbita totale [5]	kW																										
EER [6]																											
Max temp. aria esterna [7]	°C																										
Alimentazione	V/Ph/Hz																										
Circuiti/Compressori	N°																										
Potenza sonora [8]	dB(A)																										
Pressione sonora [9]	dB(A)																										
Profondità	mm																										
Larghezza	mm																										
Altezza	mm																										
Peso in esercizio	kg																										

### Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2013.

- (1) Dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura ambiente 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C.
- (2) Dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C.
- (3) Dato dichiarato in conformità al Regolamento Europeo [UE] 2016/2281 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento e per i frigoriferi di processo ad alta temperatura.
- (4) Dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C.
- (5) Dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura ambiente 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C.
- (6) Dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C.
- (7) Dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 15 °C.
- (8) Determinata sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 3744.
- (9) Valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1.6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione. Rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico in condizioni. I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HIP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com. Certificazione applicabile alle unità: - Aria/Acqua fino a 600 kW - Acqua/Acqua fino a 1500 kW



Dichiarazione EAC

### M.T.A. S.p.A.

Viale Spagna, 8 - ZI  
35020 Tribano (PD) - Italy  
Tel. +39 049 9588611  
Fax +39 049 9588612  
info@mta-it.com  
www.mta-it.com

