



# ARIES TECH



Refrigeratori di liquido condensati ad aria con compressori ermetici scroll in R410A.

Potenza frigorifera nominale 230 – 469 kW



## La refrigerazione di processo senza compromessi.

La serie di refrigeratori di liquido ARIES Tech evolve per rispondere alle esigenze odierne e future della refrigerazione dei processi industriali. Mantenendo inalterate le sue doti di versatilità e di affidabilità, risultato di anni di sviluppo e di impiego sul campo, garantisce dei limiti di funzionamento ancora più estesi per soddisfare le necessità di raffreddamento di ogni processo produttivo. Sviluppata per rispettare i requisiti di performance energetica stagionale richiesti dal regolamento ERP EcoDesign, è personalizzabile per una facile installazione a servizio di qualsiasi soluzione impiantistica. La gamma ARIES Tech è l'esempio di progettazione mirata all'ottenimento della riduzione dei costi di esercizio per il raffreddamento dei processi industriali, senza trascurare l'affidabilità e la tutela dell'ambiente. pianti, minimizzando i tempi e i costi di installazione.



Cooling, conditioning, purifying.

## Vantaggi

- Versioni HE ad alta efficienza;
- Versioni SHE e SSN con bassissimi livelli di rumorosità;
- Elevati livelli di efficienza EER a pieno carico;
- Elevato valore di efficienza SEPR, adeguati alle prescrizioni del regolamento ERP EcoDesign;
- Ampi limiti di funzionamento per avviarsi e lavorare anche condizioni più gravose;
- Vasta scelta di opzioni per una facile installazione;
- Facile accesso a tutti i componenti;
- Controllo elettronico evoluto con web-server integrato.

## Opzioni principali

- Evaporatore a piastre o in alternativa a fascio tubiero;
- Singola o doppia pompa a bassa e o media prevalenza;
- Serbatoio di accumulo inerziale;
- Valvole di espansione elettroniche;
- Valvole di intercettazione compressori;
- Ventilatori EC Brushless ad alta efficienza per un ulteriore risparmio di energia;
- Verniciatura protettiva per le batterie condensanti adatte all'installazione in atmosfere aggressive;
- Resistenze di protezione antigelo per evaporatore, pompa/e e serbatoio;
- Filtri in maglia metallica di protezione per le batterie condensanti;
- Avviatori soft-start per ridurre del 20% la corrente di spunto all'avviamento.

## Versioni

- HE - Alta efficienza energetica e configurazione acustica base;
- SHE - Alta efficienza energetica e configurazione acustica silenziosa;
- SSN - Efficienza energetica standard e configurazione acustica super silenziosa.

## Caratteristiche standard

- Refrigerante ecologico R410A;
- 4 compressori ermetici scroll in parallelo su due circuiti indipendenti;
- Resistenza per il riscaldamento dell'olio nel carter e phase-monitor;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox a doppio circuito refrigerante;
- Ventilatori assiali sviluppati sulla base di principi bionici che consentono di ottenere elevate prestazioni fluidodinamiche con ridotte emissioni sonore. Sono disposti su due sezioni aeruliche indipendenti e il controllo della pressione di condensazione avviene attraverso l'inserimento progressivo degli stessi;
- Grado di protezione elettrica IP54;
- Controllore elettronico xDRIVE a microprocessore con elevata capacità di calcolo e interfaccia grafica di semplice utilizzo;
- Carica refrigerante, olio incongelo, collaudo e prove eseguiti in fabbrica;
- Uscita seriale RS485 ModBus per la connessione a sistemi di supervisione;
- Porta Ethernet con pagine di supervisione HTML precaricate per la visualizzazione e modifica parametri della macchina da rete aziendale o internet.
- Collegamento seriale a sistemi di supervisione;
- Supervisione xCONNECT di MTA basata su pagine web interne;
- Hub di modularità/interconnessione web.

## Kit di vendita

- Supporti antivibranti;
- Terminale utente remoto replicato;
- Controllo remoto semplice;
- Supervisione xCONNECT di MTA basata su pagine web interne al controllo elettronico.



Terminale utente semigrafico con tasti multifunzionali e icone dinamiche.



Disponibile con evaporatore a fascio tubiero.



Modulo di pompaggio integrabile con o senza serbatoio inerziale.



Ventilatori ad alta efficienza con tecnologia EC inverter.

Modelli AST	70			80			90			100			110			120			130			140		
	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potenza frigorifera nominale [1]	kW																							
Potenza assorbita totale [1]	kW																							
EER [2]																								
SEPR [3]																								
Max temp. aria esterna [4]	°C																							
Potenza frigorifera nom. [5]	kW																							
Potenza assorbita totale [5]	kW																							
EER [6]																								
Max temp. aria esterna [7]	°C																							
Alimentazione	V/Ph/Hz																							
Circuiti/Compressori	N°																							
Potenza sonora [8]	dB(A)																							
Pressione sonora [9]	dB(A)																							
Profondità	mm																							
Larghezza	mm																							
Altezza	mm																							
Peso in esercizio	kg																							

## Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2013.

- (1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura ambiente 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
- (2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
- (3) **SEPR:** dato dichiarato in conformità al Regolamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento e per i refrigeratori di processo ad alta temperatura;
- (4) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;
- (5) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura ambiente 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C;
- (6) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C;
- (7) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 15 °C;
- (8) **Potenza sonora:** determinata sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 3744;
- (9) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1.6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione. Rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico in condizioni.

I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com. Certificazione applicabile alle unità: - Aria/Acqua fino a 600 kW - Acqua/Acqua fino a 1500 kW



Dichiarazione EAC

**M.T.A. S.p.A.**

Viale Spagna, 8 - ZI  
35020 Tribano (PD) - Italy  
Tel. +39 049 9588611  
Fax +39 049 9588612  
info@mta-it.com  
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.